

# 镍基碳化钨粉末

产品名称	镍基碳化钨粉末
公司名称	河北海纳合金焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	硬度:高 粉末熔化温度(参考值):~1050C 喷焊层硬度(参考值):HRc 55
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尹家屯村
联系电话	15633199390

## 产品详情

说明：F105Fe是高硬度的镍铬硅硼合金和较低比例的碳化钨的组合型粉末，自熔性好，具有良好的抗低应力磨粒磨损性能，有较好的耐蚀和抗高温氧化性能，很难切削加工。

用途：适宜于氧乙炔火焰喷焊工艺。常用于要求抗磨粒磨损的场合。例：导板、刮板、风机叶片等。

粉末化学成分(%)

F102+50%WC

粉末熔化温度（参考值）：~1050C

喷焊层硬度（参考值）：HRc 55

注意事项：

1. 请严格按氧乙炔火焰喷焊工艺要求施焊。

2. 推荐使用一步法喷焊工艺。