

# 重庆不锈钢管，重庆不锈钢管厂家，重庆不锈钢管价格

产品名称	重庆不锈钢管，重庆不锈钢管厂家，重庆不锈钢管价格
公司名称	重庆鹏乾商贸有限公司
价格	6500.00/吨
规格参数	宝钢:68*2 304不锈钢管:89*4 316不锈钢管:114*5
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道金桥路3号加工楼7号
联系电话	023-68939958 13608351065

## 产品详情

重庆不锈钢管、重庆不锈钢管厂家、重庆不锈钢管价格-重庆鹏乾商贸有限公司主要生产经营：无缝钢管、螺旋钢管、焊管、直缝钢管、保温管、镀锌钢管、厚壁钢管、大口径热扩钢管、高压合金钢管、不锈钢管及何种异径钢管的定做与加工以及各种管道配件、弯头、法兰、三通、封头、盲板，型材板材有：工字钢、角钢、槽钢、扁钢、H型钢、开平板、中板。

我公司主要经销一下大型国营钢铁厂家产品：天津大无缝、宝钢、鞍钢、包钢、莱钢、马钢、太钢、河北钢铁集团，均为以上钢厂一级经销商。

公司采用现代化的管理理念，坚持以质量求生存，以诚信求发展，逐步登上全球化的竞争平台。

我们还要坚持“服务客户，造福员工，协同发展，奉献社会”的经营理念，不断丰富“科技为先，品质为本，追求卓越，诚信未来”的企业文化内涵，积极参与市场竞争，靠诚信广交朋友，靠服务增进感情，真诚为客户创造价值，为广大客户提供优质可靠的产品和全心全意的服务。

欢迎国内外的客户来函来电洽谈业务！

产品名称 规格、型号 标准名称 标准号 不锈钢管 6~630x  
1~50mm 流体输送用不锈钢管 GB/T14976-2002 不锈钢管 6~630x  
1~50mm 结构用无缝不锈钢管 GB/T14975-2002 不锈钢管 6~630x

1~50mm 锅炉、热交换器用不锈钢管 GB13296-91 不锈钢焊管 219~1200x  
3~20mm 流体输送用不锈钢管 GB12770-2002 钢管种类 钢管尺寸(毫米) 精度 普通级  
高级 冷拔 外径6-10 流体输送用不锈钢管 355x7-40 >10-30 结构用无缝不锈钢管 377x8-45  
>30-50 锅炉、热交换器用不锈钢管 426x8-50 >50 流体输送用不锈钢管 456x8-50 (轧)管  
壁厚0.5-1.0 ±0.15毫米 530x8-50 >1.0-3.0 ±14% ±12% >3.0 ±12% -10% -10% +10%

重庆鹏乾商贸有限公司，生产无缝钢管及优质的合金管及高压合金管件，各种型号高压管件，弯头，三通，大小头，管帽等各种高压管件，管材品种有结构管、流体管、高中低压锅炉管、合金管、石油裂化管、化肥专用管、低温管、天然气专用管等，规格、材质比较齐全，常年库存13800吨以上。公司是ISO9001：2000国际质量体系认证和国家级压力管道元件制造许可注册企业，中石化、中石油、国家电力公司网上采购单位及资源市场成员厂。我公司常年销售天津、包钢、宝钢、冶钢、成都、鞍钢、衡阳等全国知名品牌的无缝钢管及合金管。国产、进口合金管材质：20G、16Mn(Q345B,C,D)、A106B、A106C、SA210C、SA210A、12Cr1MoV(G)、13CrMo44(A335P12(K11562、STFA22、15CrMo、P11、1.25Cr0.5Mo、T11)、10CrMo910(A335P22、K21590、12Cr2Mo、STFA24、STPA24、STBA24)、A335P5(K41545、STFA25、STBA25、STPA25、Cr5Mo)、A335P9(S50400、Cr9Mo、STPA26、STBA26、STFA26)、A335P91(K91560、T91、T91、SA213T91、10Cr9Mo1VNb)、WB36(15NiCuMoNB5)、钢研102(R102、12Cr2MoWVTiB)。执行标准：国标GB5310-1995日标JISG3457、德标DIN17175-79美、意标ASTM、ASME

不锈钢管按材质分为普通碳素钢管、优质碳素结构钢管、合金结构管、合金钢管、轴承钢管、不锈钢管以及为节省贵金属和满足特殊要求的双金属复合管、镀层和涂层管等。不锈钢管的种类繁多，用途不同，其技术要求各异，生产方法亦有所不同。当前生产的钢管外径范围0.1—4500mm、壁厚范围0.01~250mm。为区分其特点，通常按如下的方法对钢管进行分类。

#### 重庆不锈钢管生产方式

不锈钢管按生产方式分为无缝管和焊管两大类，无缝钢管又可分为热轧管，冷轧管、冷拔管和挤压管等，冷拔、冷轧是钢管的二次加工；焊管分为直缝焊管和螺旋焊管等。

#### 重庆不锈钢管断面形状

不锈钢管按横断面形状可分为圆管和异形管。异形管有矩形管、菱形管、椭圆管、六方管、八方管以及各种断面不对称管等。异形管广泛地用于各种结构件、工具和机械零部件。与圆管相比，异形管一般都有较大的惯性矩和截面模数，有较大的抗弯、抗扭能力，可以大大减轻结构重量，节约钢材。

不锈钢管按纵断面形状可分为等断面管和变断面管。变断面管有锥形管、阶梯形管和周期断面管等。

#### 重庆不锈钢管管端形状

不锈钢管根据管端状态可分为光管和车丝管(带螺纹钢管)。车丝管又可分为普通车丝管(输送水、煤气等低压用管，采用普通圆柱或圆锥管螺纹连接)和特殊螺纹管(石油、地质钻探用管，对于重要的车丝管，采用特殊螺纹连接)，对一些特殊用管，为弥补螺纹对管端强度的影响，通常在车丝前先进行管端加厚(内加厚、外加厚或内外加厚)。

#### 重庆不锈钢管用途分类

按用途可分为油井管(套管、油管及钻杆等)、管线管、锅炉管、机械结构管、液压支柱管、气瓶管、地质管、化工用管(高压化肥管、石油裂化管)和船舶用管等。

#### 温州的不锈钢行业

温州的不锈钢行业是一项新兴的行业，起源于20世纪80年代初期，经过20来年的开拓与探索，在国内市

场已颇具知名度和一定影响力。

当前生产企业达130多家，具有良好的发展、扩大的势头。整个行业穿孔设备38台。冷轧、冷拔设备500多台，冶炼设备6座，全部采用炉外精炼，其他设备比较齐全。企业的生产能力和规模都在不断的扩大和增强。2001年度，产值超亿元企业有5家，10多家企业被评为市、区星级企业。为了保证产品质量，水压、涡流和超声波探伤、直读谱仪等分析检测设备都在不断增加和完善。2001年经上级技术监督部门抽样检测，合格率达80%以上。拥有各类高中级职称的技术、管理人员300多人，是企业逐步走上规范化生产、管理轨道。温州不锈钢行业主要是生产不锈钢管和不锈钢棒，品种、规格、型号已达400多种。2001年不锈钢销售额达17.15亿元，产量达10.6万吨。不锈钢棒2.22亿元，产量2.11万吨，上交国家税金达1亿多元。钢管出口量也逐年增大，2001年为5000T，预计今年出口量为8000~10000T，已有10来家企业取得自营进出口权。不锈钢管远销东南亚、欧盟数十个国家和地区，深受国外商家和用户的赞赏。

不锈钢管产业在温州原来是空白，发展迅速，规模不断扩大，但生产能力还有一定的差距，仍不能满足国内市场需求。温州不锈钢行业今后的发展思路和具体做法是：

以提高产品产量为中心，加强企业内部管理，提高企业的规模、档次为目标，进一步提高温州不锈钢管和企业的知名度，鼓励企业向集团化发展，加强技术人员、管理人才的引进和培养，加强生产装备建设，保证和提高产品质量。

走向品牌发展之路，数量温州不锈钢行业和企业家的信用，塑造中国品牌意识。

建立温州不锈钢管生产园区，集聚不锈钢生产企业，使之上规模、上档次、创龙头、创名牌，形成集团化生产；通过兼并、挂靠、参股、联合等方式，实现浙江省经贸厅的“重点发展”的规划目标。

办好温州不锈钢专业市场。不锈钢行业发展迅速，但由于没有一定规模的专业市场，不能招来五湖四海客，因而生产企业只能在全国各地设点经营，既增加了企业成本，又阻碍了企业的发展。若建成了专业市场，集生产、销售服务于一体，将使生产企业真正的立足背地、走向全国、冲出国门。

此类钢管可以分为不锈钢无缝钢管和不锈钢焊接钢管（有缝管）两大类，按照制造工艺的不同可以分为：热轧、挤压、冷拔和冷轧这几种基本类型，按断面形状又可分为圆管和异形管，广泛应用的是圆形钢管，但也有一些方形、矩形、半圆形、六角形、等边三角形、八角形等异形不锈钢钢管。

对于承受流体压力的钢管都要进行液压试验来检验其耐压能力和质量，在规定的压力下不发生泄漏、浸湿或膨胀为合格，有些钢管还要根据标准或需方要求进行卷边试验、扩口试验、压扁试验。

无缝不锈钢管也称不锈钢无缝管，是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管的规格用外径\*壁厚毫米数表示。

201不锈钢管--S20100 ( AISI.ASTM)

304不锈钢管全称SUS304不锈钢管

SUS304不锈钢管属于美国牌号材质的不锈钢管，国内牌号相当于0Cr19Ni9不锈钢管，通常用0Cr18Ni9替代。

不锈钢防锈的机理是合金元素形成致密氧化膜，隔绝氧接触，阻止继续氧化。所以不锈钢并不是“不锈”。

304材料出现生锈现象，可能有以下几个原因：

使用环境中存在氯离子。

氯离子广泛存在，比如食盐、汗迹、海水、海风、土壤等等。不锈钢在氯离子存在下的环境中，腐蚀很快，甚至超过普通的低碳钢。

所以对不锈钢的使用环境有要求，而且需要经常擦拭，除去灰尘，保持清洁干燥。

316和317不锈钢是含钼不锈钢种。317不锈钢中的钼含量略高于316不锈钢。由于316不锈钢中含钼，该钢种总的性能优于310和304不锈钢，高温条件下，当硫酸的浓度低于15%和高于85%时，316不锈钢具有广泛的用途。316不锈钢还具有良好的耐氯化物侵蚀的性能，所以通常用于海洋环境。

不锈钢管随着社会经济的发展，其应用也得到了越来越广泛的普及。必将在各个领域带来全新的改观。

不锈钢管的理论重量公式： $W = (\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02491 \times \text{长度}$ ，其中W单位是kg，外径、壁厚单位均为mm，长度单位为米(m)。

### 重庆不锈钢管生产工艺

不锈钢焊管生产工艺：

原料--分条--焊接制管--修端--抛光--检验（喷印）--包装--出货（入仓）（装饰焊管）

原料--分条--焊接制管--热处理--矫正--矫直--修端--酸洗--水压测试--检验（喷印）-包装--出货（入仓）（焊管工业配管用管）

### 重不锈钢管庆硬度

不锈钢管一般常用布氏、洛氏、维氏三种硬度指标来衡量其硬度。

### 重庆不锈钢管布氏硬度

在不锈钢管标准中，布氏硬度用途最广，往往以压痕直径来表示该材料的硬度，既直观，又方便。但是对于较硬的或较薄的钢材的钢管不适用。

### 重庆不锈钢管洛氏硬度

不锈钢管洛氏硬度试验同布氏硬度试验一样，都是压痕试验方法。不同的是，它是测量压痕的深度。洛氏硬度试验是当前应用很广的方法，其中HRC在钢管标准中使用仅次于布氏硬度HB。洛氏硬度可适用于测定由极软到极硬的金属材料，它弥补了布氏法的不足，较布氏法简便，可直接从硬度机的表盘读出硬度值。但是，由于其压痕小，故硬度值不如布氏法准确。

### 重庆不锈钢管维氏硬度

不锈钢管维氏硬度试验也是一种压痕试验方法，可用于测定很薄的金属材料和表面层硬度。它具有布氏、洛氏法的主要优点，而克服了它们的基本缺点，但不如洛氏法简便，维氏法在钢管标准中很少用。

### 重庆不锈钢管硬度检测

不锈钢管的内径在6.0mm以上，壁厚在13mm以下的退火不锈钢管材，可以采用W-B75型韦氏硬度计，它测试非常快速、简便，适于对不锈钢管材做快速无损的合格检验。不锈钢管内径大于30mm，壁厚大于1.2mm的不锈钢管，采用洛氏硬度计，测试HRB、HRC硬度。不锈钢管内径大于30mm，壁厚小于1.2mm的不锈钢管，采用表面洛氏硬度计，测试HRT或HRN硬度。内径小于0mm，大于4.8mm的不锈钢管，采用管材专用洛氏硬度计，测试HR15T硬度。当不锈钢管内径大于26mm时，还可以用洛氏或表面洛氏硬度计

测试管材内壁的硬度。

钢坯本来就是钢材，通过加工以后可以用做机械零件，锻件，加工各种钢材，型钢Q345B槽钢，线材就是钢坯的作用。

钢坯是指用于生产钢材的半成品，一般不能直接供社会使用。钢坯与钢材是有严格划分标准的，不能以是不是企业最终产品来确定，而要按照全社会统一的标准来执行。通常情况下，钢坯与钢材是比较容易区分的，但对于某些钢坯，与钢材具有同样规格和同样用途的（如轧制管坯），可通过是否供其他行业使用、是否经过钢材加工工艺过程、是否经过成品轧机加工来区分。