

镍基合金粉末

产品名称	镍基合金粉末
公司名称	河北海纳合金焊材有限公司
价格	1.00/1
规格参数	硬度:高 粉末熔化温度(参考值):970-1050C 喷焊层硬度(参考值):HRc 56-62
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尹家屯村
联系电话	15633199390

产品详情

说明：F102是高硬度的镍铬硅硼合金粉末，自熔性好，喷焊层耐蚀，抗高温氧化性能较好，耐金属间磨损性能优良，应用较广。用特殊刀具可切削加工。

用途：适宜于氧乙炔火焰喷焊工艺，常用于要求在550C以下环境中具有良好耐磨、耐蚀性能的工件的修复和预防性保护。如高温阀门、模具、泵转子、柱塞等。

粉末化学成分(%)

C	Cr	Si	B
0.6-1.0	14.0-18.0	3.5-5.5	3.0-4.5

粉末熔化温度（参考值）：970-1050C

喷焊层硬度（参考值）：HRc 56-62

注意事项：

1. 严格按氧乙炔火焰喷焊工艺要求施焊。

2. 采用一步法喷焊时宜选用<150目/吋的粉末；
采用二步法喷焊时宜选用150-320目/吋的粉末。