

无菌级双管板换热器 不锈钢卫生级换热器

产品名称	无菌级双管板换热器 不锈钢卫生级换热器
公司名称	滕州市龙泉纳远换热器加工厂
价格	8900.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市龙泉郭庄居3巷232号
联系电话	15866211812

产品详情

不锈钢卫生级双管板换热器，应用于严格的药用注射液用水、纯化水、水针剂等领域；符合新版GMP认证要求。

换热形式

NY系列双管板换热器有两种，直管式双管板换热器（ZNY型）和U型双管板换热器（UNY型），管束端口采用全自动焊接，外壳体可根据客户的要求带保温或不带保温。直管式双管板换热器采用异径快装接口，有效避免了换热器与管道连接处的药液滞留，实现了真正的全排空设计。U型双管板换热器采用U型换热管，物料从底壳最低点出液，避免了液体滞留。

系统工艺

换热管束采用先进的电抛光工艺处理，结合先进的金属胀焊加工工艺，优化换热管最小间隙设计，在保证安全运行的条件下，尽可能减小壁厚，大大改善了冷热流体的传热效果，同等条件下是传统换热器效率的几倍，在洁净卫生的前提下提高了工作效率，在长期的运行工作中降低了综合生产成本。

主要特点：

- 1、换热管采用优质SNY31603电解抛光无缝钢管。

- 2、全部是S31603不锈钢材质。
- 3、双管板设计杜绝交叉污染。
- 4、产品接触侧全排空设计。
- 5、换热通道无死角。
- 6、结构紧凑，体型小，占地面积小。
- 7、换热性能好，传热系数高。
- 8、依据FDA和cGMP要求设计制造。
- 9、产品侧快装接口，壳侧法兰连接。
- 10、与产品接触部位采用电解抛光工艺，表面粗糙度小于 $0.5\mu\text{m}$ ；
- 11、可实现SIP/CIP在线消毒灭菌；

应用领域：

- 1、注射液用水的冷却/加热。
- 2、注射取水点冷却。

3、医药产品的冷却/加热。

4、洁净蒸汽冷凝及冷却。

5、高洁净液体的温度控制。

适用工艺点：适用于卫生等级要求较高的医药用注射液用水、纯化水、水针剂等领域工况中，如：药品加热、冷却；疫苗及血液制品冷却加热；注射水/纯化水加热冷却、巴氏杀毒、过热水灭菌等。