

10吨无害化处理设备

产品名称	10吨无害化处理设备
公司名称	潍坊市奥工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道陈家屯街20号
联系电话	0536-6055766 15621769525

产品详情

无害化处理设备是将病死动物尸体碎化处理后输送至密闭容器内,在不断搅拌的同时,通过在夹层导入高温循环热源对病死畜禽尸肉进行高温高压灭菌处理的工艺技术,处理过程中热源不直接接触病死动物肉,利用动物体内水分加热汽化产生压力,化制完成后通过真空干燥、脱脂、冷却、粉碎等工序,最终得到肉骨粉干品和工业用油脂,是目前国际上最被认可的处理方式。

10吨无害化处理设备是由原料仓,破碎机,化制机,降温筛选一体,榨油机,粉碎机,包装机,废气处理系统等设备组成的。

原料仓

功能：用于原料的储存、给料（如禽类羽毛、动物尸体等）。

特点：

- 1.容积大：原料车可以一次性将原料卸入仓内；
- 2.节能：可控制速度、自动调节给料、无需人工操作；

破碎机是近几年来为了迎合时代发展以及更新换代后的产物,它融合了众多破碎机的优点,并改善了设备在使用过程中所存在的弊端,且它的机型小巧,便于安装,能够适应各种复杂的工作环境,因此得到众多无害处理中心、屠宰场、养殖场、畜牧场、兽店、动物园、实验室等安全处理废弃物客户的一致欢迎。特点：独有的破碎方式,动刀、定刀持久耐用；针对于动物皮类较坚韧的物料,采用专用刀,锋利耐磨；设计特有的装置,预防皮类缠绕刀片；大功率马达驱动,效率高,耗能低；可配套提升装置,直接自动进料,节省人工；可实现全程PLC控制,操作简便,维护费用低。无害化处理设备www.aogon.com

化制机性能特点：外壳采用双层夹套,内充蒸汽,以增大换热面积；中间轴采用无缝钢管,搅拌齿

采用Q345R 材质，增强耐磨性；整体式钢结构支架，可任意改变安装位置；进、出料口采用撞块式结构，方便操作，采用单独排汽口，有效防止物料喷出；利用自动疏水系统，将蒸汽冷凝水回流至锅炉降低能源消耗，节省水源；内层配置电热偶装置，可以测定熟化物料的温度；采用液力耦合器，在设备出现断电、卡机的情况下，电机可缓慢带动设备主轴运转，减少瞬间冲击力，延长设备使。

榨油机介绍：榨油机运转时，经过处理好的物料从料斗进入榨膛。在榨螺轴的旋转下，物料不断向里推进。一方面，螺旋轴的根圆直径逐步增粗，螺距逐渐减小，这样物料在榨膛内前进时，体积不断被压缩，压力不断被增大，满足了油脂析出所需的压力。另一方面，由于物料在榨油机的榨膛内不停地运动，在榨膛高压的条件下，处理物料和榨螺、物料和榨膛之间产生了很大的摩擦阻力；同时螺纹使处理物料在向前推进的同时，不断向外翻转，靠近榨螺螺纹表面的料层还能随榨轴转动，这样在榨膛内的物料都不是等速度，同方向运动，而是在物料之间也存在着相对运动。由运动产生的热量又满足了榨油工艺操作上所必须的热量，有助于促使料胚中蛋白质热变性，破坏了胶体，增加可塑性，降低了油脂的粘性，使其易于析出，因而提高了榨油机的出油率。