# 皇家优质马车英皇皇家马车

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 皇家优质马车英皇皇家马车 |
| 公司名称 | 济宁鲁诚环卫设备有限公司 |
| 价格 | 13000.00/辆 |
| 规格参数 | 品牌:跃阳马车<br>刹车:液压刹车<br>座位:使用高级精密度海绵 |
| 公司地址 | 山东省济宁市任城区豪德商贸城F区19街7栋004号房 |
| 联系电话 | 0537 - 13455585353 13205378059 |

# 产品详情

皇家优质马车英皇皇家马车

跃阳工艺马车是国内同行业中规模大，技术力量最雄厚的研发生产基地。是第一家获得特种车辆《四轮马车》生产许可证和质量认证的企业。目前拥有烤漆，喷塑两套工艺及先进系统的自动生产线。拥有一支由高级工程师，技师组成的专业团队，具有三维设计，产品研发，机加，冲压，焊接，抛磨，烤漆，喷塑，装配，装饰场地试驾，系统生产管理程序。

公司派专业技术人员去国外考察学习，引进核心技术开发新型欧式马车，相继研发出集美观舒适安全的皇家马车，婚礼马车，休闲马车，运动马车，国外马车定制、观光马车。产品远销英国，美国，法国，德国，荷兰，比利时，丹麦，澳大利亚，日本，港台地区及内陆市场。并以精湛的工艺，完善的管理，以人为本，诚信经营的理念及优良细致的售后服务管理，赢得广大用户良好的口碑和赞誉。

参数介绍（可按客户要求定制）

一、结构：采用优质钢板、钢管、方钢、全金属焊接结构。线条流畅，简洁
硬朗，比例协调，钢制车架，充分彰显古典欧式马车的尊贵、豪华、稳　重和大　气的风格。

二、表面处理：环氧富锌底，高级汽车烤漆，光泽、亮度佳，持久不退色。

三、座位：使用高级精密度海绵（耐压，不塌陷），高级皮革。马夫座位1人　，后座4-6人。

四、转向：采用特制平面大轴承（又名转盘）作转向系统。实心钢珠式压力轴承，倾斜可承载5吨的力量自由旋转（本厂设计）

五、刹车：脚踏式汽车碟刹、手刹。

六、减震：采用汽车弹簧钢板，每辆车有6架减震钢板。

七、轮轴：轴承式轮毂、轮轴2062国标高速轴承，。

八、车轮：自行设计，并与国内实力车轮生产厂家合作订做马车车圈，相关
性能和参数全部符合国际标准采用钢管和钢板制作。前轮直径：81cm，后轮113cm

九、轮胎：马车专用实心天然橡胶轮胎，耐磨、耐高温、防滑、耐腐蚀、防　静电耐。

十、外型尺寸：长3.545m*宽1.55m*高1.68m 可按客户要求定制尺寸

十一：座椅：专业汽车坐垫用PU合成皮（无划痕，手感好，摸上去有真牛皮　的感觉）

十二、重量：500-700公斤左右

十三、装饰物为台湾进口树脂合成

十四、可改电动款。

十五、二年免费售后。

十六、车与马拉部分可拆分

十七、车架：国标管材焊接，对马车受力点处理地比较完善。

十八、车轴：为确保车辆行驶安全，标准化生产，本公司车辆统一采用汽车后桥，安全可靠轿车品质

十九、工艺：每台马车焊接完成后操作流程

1：酸洗（用盐酸去除车身表面和内部的绣渣）

2：水洗（用4%的碱水清洁，中和钢材表面的盐水残留，再用清水洗去碱性残留。

3：磷化处理：把整车放进磷化池10-20分钟，使其表面自然附着一层磷化层，磷化层可以使钢材和空气隔绝，不会再次氧化，也就是说不会再生锈。

4：打磨，本厂马车对拼角处需涂抹腻子，采用二氧化碳气体保护焊对接，焊缝不需要大量打磨，保存原焊缝比较牢固。对马车采用纱布轮打磨比较光滑

5：喷涂，把打光磨平的车推进烤漆房，先喷涂一层环氧树脂，防锈功能，然后喷涂2遍金属面漆，80-90温度烤30-50分钟， 再喷涂亮光漆，50分钟烤　漆工艺算完成。

河北皇家马车制造厂济宁跃阳马车制造厂生产皇家马车 欧式皇家马车 中式皇家马车 旅游马车 观光马车 旅游观光马车 矮马马车小马车 南瓜马车 小南瓜马车 婚庆马车 展览马车 威廉王子马车 黄包车人力黄包车电力黄包车马车定制等，公司秉承以用户需求为核心，坚持“ 质量到位、服务一流 ”的经营理念,在交通运输－乘用车行业获得了客户的一致认可和高度评价,公司以为客户创造价值为己任，期待为您服务：

山东济宁跃阳马车制造有限公司位于济宁市经济技术开发区，是目前国内面向海内外市场集四轮马车研发，生产，销售为一体。是国内制造商中唯一一家使用国际标准工艺的马车制造商。

联系人：于经理电话：13205378059微信同步 qq:1728263196