

供应钢筋网焊机 排焊机

产品名称	供应钢筋网焊机 排焊机
公司名称	武强县振兴焊接设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:武强县振兴焊接设备厂 型号:DNW-100 产地:河北武强县
公司地址	武强县北代乡南平都村
联系电话	13785861922

产品详情

用途：

DNW系列网焊机是适用于钢筋网焊接的专业设备，具有自动化程度高、焊接质量好、操作方便、维修方便等显著特点。

结构

主要由龙门式机架、气压传动机构、步进拉网机构、焊接及电气控制系统组成。

龙门式机架由优质型钢和钢板焊接成，具有良好的强度和刚度，稳定性好。

气压传动机构，包括过滤器、调压阀、油雾器组成的气源处理三联体，电磁气阀和气缸，其作用是压紧钢筋，以便焊接。

步进拉网机构采用步进电机控制，拉网速度和拉网距离可进行精确控制，从而使网格在纵向方向任意调节（第二方案为气缸推位步进）。

焊接及电气控制系统：焊接变压器为环氧浇注型，具有耐潮、防震、热稳定性好，绝缘强度高特点。

其预压时间、焊接电流、焊接时间、维持时间等焊接工艺参数由可控硅模块和微机阻焊控制器实现数字式调节并显示。

设备中PLC可编程控制器对横丝放、压紧、焊接、步进拉网、自动循环等工艺等过程进行控制和调整。

5)焊接变压器可同时焊接，也可顺次焊接，可根据用户供电变压器的容量很方便地设定。

三．主要技术参数

电源电压：380V 焊接宽度：1200mm 频率：50HZ 相数：1

单台焊接变压器额定容量：75KVA 单台变压器焊点数：4

焊接变压器数量：3 焊接方式：同时/顺次 焊网最大长度：不限

网孔：100*100mm 焊接直径：4mm 每排焊点数：12

焊接速度：30次/分(根据用户实际情况)

四．设备工作条件

(1) 供电电源

1) 电源电压:波动不超过额定值的 $\pm 10\%$

频率波动不大于额定值 $\pm 1\%$

空气开关容量200A

4)电源导线：大于等于35mm²铜绝缘线。

(2) 环境条件

1)环境温度-5—40

2)相对湿度 90%

3)使用场地无腐蚀性、爆炸性气体、介质和导电灰尘。

(3) 钢筋材质

1)符合GB/T700-88碳素结构中Q195F或S08A要求的经拉制退火线材，抗拉强度 250-392N/mm²,延伸率10-20%。

2)表面光洁无锈蚀，无石灰拉拔剂、无油污、水渍、斑痕。

3)纵丝和横丝需提前在调直机上矫直切割(直线 3mm/m,横丝长度偏差 3mm)调直机客户单独订购或自备。