

六角法兰锁紧螺母尼龙法兰防松螺母法兰自锁螺母

产品名称	六角法兰锁紧螺母尼龙法兰防松螺母法兰自锁螺母
公司名称	邯郸市雅途紧固件制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县刘营镇龙曹村村东
联系电话	0310 - 6702521 13785001707

产品详情

防松螺母、自紧螺母是一种常见的紧固防松螺母。

防松螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种原件，防松螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹，同等规格防松螺母和螺丝，才能连接在一起，下面详细为你介绍防松螺母避免滑松的4种办法。

机械防松

是用锁紧螺母止动件直接限制锁紧螺母副的相对转动。如采用启齿销、串连钢丝和止动垫圈等。由于锁紧螺母止动件没有预紧力，锁紧螺母螺母松退到止动位置时防松止动件才干起作用，因而，锁紧螺母这种方式实践上不防松而是避免零落。

铆冲防松

在拧紧后采用冲点、焊接、粘接等办法，使锁紧螺母副失去运动副特性而衔接成为不可拆衔接。这种方式的缺陷是栓杆只能运用一次，且拆卸非常艰难，必需毁坏螺栓副方可拆卸。

摩擦防松

这是应用最广的一种防松方式，这种方式在锁紧螺母副之间产生一不随外力变化的正压力，以产生一能够阻止锁紧螺母副相对转动的摩擦力。这种正压力可经过轴向或同时两向压紧锁紧螺母副来完成。如采用弹性垫圈、双螺母、自锁螺母和嵌件锁紧螺母等。

构造防松

是应用锁紧螺母副本身构造，即唐氏锁紧螺母防松方式。

防松螺母的三大优势：

第一，优越的抗振性能：螺纹在拧紧时，螺栓的牙顶螺纹线度紧紧进入螺母的 30° 楔形斜面被卡紧，并且施加于楔形斜面上所产生的法向作用力与螺栓的轴线成 60° 夹角，而不是 30° 夹角，因此，防松螺母紧固时产生的法向作用力远大于普通标准螺母，具有极大的防松抗振能力。

第二，耐磨损和抗剪切能力强：螺母螺纹牙底 30° 斜面能使螺母锁紧力均匀分布在所有各牙的螺纹上，由于各牙螺纹面上的压紧力分配均匀，所以螺母能较好地解决螺纹磨损和剪切变形的问题。

第三，重复使用性能好：大量使用表明，防松螺母经过多次反复紧固和拆卸，其锁紧力仍不减小，能保持原有锁紧效果。

如今普遍采用的自锁防松螺纹紧固件主要有：1、使用各种自锁螺栓或环槽铆钉实现自锁；2、在螺纹连接副中加装各种弹簧垫圈实现螺纹自锁；3、在螺纹上涂胶实现自锁。