

高效防浮纤润滑剂 HBP C181

产品名称	高效防浮纤润滑剂 HBP C181
公司名称	湖北省武汉超支化树脂科技有限公司
价格	50.00/kg
规格参数	密度:1.3g/cm3 熔程:140-160 外观:白色粉末
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新大道999号
联系电话	13343421279

产品详情

高效防浮纤润滑剂 HBP C181

（获湖北省科技进步二等奖）

产品简介

HBP C181是由留学回国教授自主研发的新型高分子量超支化聚合物，兼具内外润滑功能，极少的添加量（0.3-0.7wt%）能显著提高玻纤等填料增强塑料产品的脱模性能、流动性能、润滑性能，有效消除“鲨鱼皮”和“浮纤”现象。荣获湖北省科技进步二等奖，享誉越南、非洲、中国等国家的知名公司及应用。

基本物性

固体粉末，密度为1.3g/cm3，熔程为140-160。

性能特点

HBP C181作为一种高效防浮纤润滑剂，应用于塑料玻纤等填充增强体系中，具有良好的热稳定性和低挥发性，初始热分解温度近270；有效改进玻纤/填料在基体树脂中的分散性和相容性，使相界面消失；有效改善加工过程中的流动性，熔融指数成倍提升；有效抑制“鲨鱼皮”和“浮纤”现象，提高制品表面光泽度和产品质量；降低加工温度和电流，节能降耗。

应用实例1：改性玻纤/尼龙-6复合材料（数据来源于浙江某公司）

测试项目	PA-6+30wt%GF	PA-6+30wt%GF+0.3%HBP C181
熔融指数（275 /5kg）	26	55
断裂伸长率（%）	2.3	2.5

拉伸强度（MPa）	140	180
弯曲强度（MPa）	195	195
冲击强度（kJ/m2）	18	17

添加0.3%HBP C181可使玻纤/尼龙-6复合材料的熔融指数提高1倍多，拉伸强度提高28%，完全消除表面浮纤现象，提高表面光泽度和产品质量。

应用实例2：改性玻纤/尼龙-6复合材料（数据来源于广东某公司）

测试项目	PA-6+30wt%GF	PA-6+30wt%GF+0.7wt%HBP C181
熔融指数（275 /2.16kg）	40g/10min	220g/10min

添加0.3%HBP C181可使玻纤/尼龙复合材料的熔融指数提高4.5倍，而拉伸强度、弯曲强度和冲击强度并不下降。

应用实例3：改性玻纤/尼龙-6复合材料（数据来源于广东某公司）

测试项目	50wt%PA-6+ 50wt%GF	50wt%PA-6+50wt% GF+0.3wt% C181	50wt%PA-6+50wt% GF+0.7wt% C181
熔融指数（275 /2.16kg）	22	67	100
断裂伸长率（%）	8.5	7.8	7.5
拉伸强度（MPa）	175	175	180
弯曲强度（MPa）	130	128	130
缺口冲击强度（kJ/m2）	17.0	16.0	16.0
无缺口冲击强度（kJ/m2）	68	64	65

添加0.3%HBP C181可使玻纤/尼龙-6复合材料的熔融指数提高2倍，添加0.7%，可提高3倍，而其它性能几乎不受影响，说明HBP C181能有效改善尼龙加工过程中的流动性，熔融指数成倍提升。

在PP和30%GF体系中，添加0.7%HBP C181可有效改善表面浮纤现象，提高表面光泽度和产品质量。

使用方法

- （1）推荐添加量为塑料与玻纤/填料总质量的0.3-0.7%，视玻纤或填料加入量和需要达到的流动性能而定，例如添加0.3%HBP C181到PA-6和30%玻纤体系中，可完全消除表面浮纤现象；
- （2）推荐首先将HBP C181粉体与粉体填料或玻纤混合均匀，再与大颗粒基体树脂进行混合，用高速混合机混合效果更好，最后加入双螺杆造粒机中造粒即可；
- （3）HBP C181拆开包装后，一次未使用完，需要密封保存，防止潮解，如空气湿度大，加工前须在100左右条件下干燥3-4h。

包装与保存

- （1）纸桶25kg包装；（2）密封干燥保存，防潮；（3）密封保存半年不变质。