模具保护器,模具监视器,模具卫士

产品名称	模具保护器,模具监视器,模具卫士
公司名称	三固（厦门）科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	三固:厦门 01:01 厦门:厦门
公司地址	福建省厦门市海沧区阳光西二路30号
联系电话	0592-5999052 13348391061

产品详情

模具监视器，是利用先进的机器视觉处理算法与PC机、相机、光源共同组成一个稳定的注塑模具保护装置。主要针对注塑模具生产过程中遇到的各种可能性的问题进行检测，避免模具因产品未脱落、顶针、滑块或残留物等原因造成的模具压伤和损坏，起到保护模具的作用。保证生产的持续性。

一、　主要实现目标：

1、　通过视觉处理算法进行图像对比，自动识别模具内的异物、残料、顶针未回、产品质量问题等问题情况

2、　发现问题情况立即警报并发送禁止合模信号，防止模具压模；

3、　为企业节省修模成本，保证生产持续性，提高生产效率；

二、导入效果及其作用:

导入效果：

1、防止模具压模,

合模前对模具进行整体检测，确认模具无异物，顶针及滑块都回位、无产品残留等才允许注塑机合模；

功能：1、防止模具压坏产生修模费用；

2、防止模具压坏造成生产暂停甚至停机费用；

3、防止模具压坏造成无法按期交货产生的违约费用及信誉损

4、针对客户提供的模具进行保护，让客户更放心；

5、缩短注塑周期机台无需机械手时，可以减少顶针顶出次数，并保证模具安全，减少生产周期；

功能：1、无机械手时，监控器保证模具内的产品完全被顶出无残留；

2、无机械手时，减少为安全起见产生的多余的顶针动作，进而减少生产周期，提高产量

3、防止不良品混入在产品顶出前，快速对产品外观进行检测，防止注塑机在无人看守时出现连续次品的情况，造成成本浪费；

功能：1、检测产品是否出现缺胶，披风，未注满等情况；

2、让技术员及时发现机子的一些工艺问题，防止连续次品出现；

3、保证镶件等放置OK需要外置镶件时，合模前检测镶件位置是否正确；

功能：1、防止镶件位置歪掉或掉落到其他位置造成的压模现象；2、防止镶件为装上去或脱落造成的次品出现；3、保证每个生产的一致性；4、数据保存功能；保存生产过程中，出现问题的产品图片、故障数量、良品数量等数据进行存储，方便技术员，生产部门及时了解注塑机的使用状况和产量；

导入监视器七大作用：

1、机械手取出后检测模具

2、监视模腔内是否有异物

3、减少不必要的顶出次数

4、检测产品脱落不良

5、监视镶件是否放置OK

6、监视产品成型不良

7、监视滑块位置是否正常