

结构高强度锚栓加固 锚栓加固公司

产品名称	结构高强度锚栓加固 锚栓加固公司
公司名称	陕西友谊建设工程有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	友谊:1 锚栓:1 陕西西安:1
公司地址	陕西省西安市高新区唐延南路逸翠园I都会2号楼 1单元0632室
联系电话	029-81119268 17691112120

产品详情

高强度锚栓加固施工要点

(1) 钻孔

先根据设计要求，按图纸间距（相邻锚栓轴线间的距离）、边距（锚栓轴线至构件自由边缘的距离）定好位置，在基材上钻孔，按设计螺栓型号，根据螺栓的安装参数表确定孔径、孔深，由锚栓类型及尺寸来决定需要的钻孔深度，除少数例外情况，一般大于锚固深度（从锚固基础结构表面到螺杆底端的距离，是影响其承载力的重要参数）。螺杆型号的选择要满足锚固厚度的要求，锚固厚度等于被锚固物体的厚度（包含装饰层厚度）。

(2) 清孔

用空气压力吹管，将孔内浮尘清除，保持孔内洁净

(3) 置入药剂管

将药剂管插入洁净的孔中，插入时保证树脂在手温条件下能像蜂蜜一样流动，方可使用药剂管。

(4) 钻入螺栓

a用电钻旋入螺杆，直至药剂流出为止。

b电钻使用厂家的配套电钻（具备钻孔和旋入螺杆的双重功能），钻速为750n/

min。

c螺栓旋入，药剂管破碎，树脂。固化剂和石英颗粒混合，并填充锚栓与孔壁之
间隙。

d药剂管插入洁净的湿孔时，孔内水必须排除钻孔，但凝胶过程及硬化过程的等
待时间必须加倍。

(5) 凝胶过程

保持安装工具不动，化学反应时间常温下（10~40 ）不低于20分钟。

(6) 硬化过程

取下安装工具静待药剂硬化，常温下（10~40 ）不低于30分钟。

(7) 固定物体