

结构粘钢加固 粘钢加固公司

产品名称	结构粘钢加固 粘钢加固公司
公司名称	陕西友谊建设工程有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	友谊:1 粘钢:1 陕西西安:1
公司地址	陕西省西安市高新区唐延南路逸翠园I都会2号楼 1单元0632室
联系电话	029-81119268 17691112120

产品详情

1、钢板表面处理

钢板粘接面，须进行除锈和粗糙处理。如钢板未生锈或轻微锈蚀，可用喷砂、砂布或平砂轮打磨，直至出现金属光泽。磨粗糙度越大越好，打磨纹路应与钢板受力方向垂直，其后用棉丝擦拭干净。

2、基层表面处理

混凝土构件表面，应按下列方法进行处理:

对原混凝土构件的粘合面，应凿除粉饰层，油垢、污物，然后用角磨机打磨除去混凝土面1~2mm厚表层，打磨完毕用压缩空气吹静浮尘，最后用棉布试净表面，保持干燥备用，较大凹坑处用粘钢加固结构胶修补平整。

所用主要器具：角磨机、金刚石磨片、砂轮机、空压机、棉布、护目镜、防尘口罩。

3、现场配胶

粘结剂作为建筑结构胶组份，使用前应进行现场质量检验，合格后方可使用，按产品使用说明书规定配制，注意搅拌时应避免雨水进入容器，按同一方向进行搅拌，容器内不得有油污，尽量避免混入空气形成气泡。

4、配制结构胶严格按结构胶说明书提供的配比配制，搅拌均匀后方可使用。一次配胶量不宜过多，以40~50分钟用完为宜。

所用主要器具：搅拌器、容器、衡器、手套。

5、粘贴钢材

用小铲刀将配制好的结构胶均匀涂抹在钢材清理面和混凝土清理面上，抹胶厚度1~3cm，中间厚、边缘薄。将钢材粘贴到混凝土表面，粘贴到位后，立即用夹具或支撑固定，并逐步加压，使胶从钢材边缘挤出，同时要不断清理挤出的胶。但加压不均仍可能造成局部轻微流淌，所以粘贴1小时内应注意检查，发现缺胶，及时补充。

所用主要器具：加压固定及卸荷系统，腻刀、手套。

6、检验

(1) 检验时可用小锤轻击粘贴钢板，从音响判断粘贴效果，也可采用超声仪检测。若锚固区有效粘结面积少于90%，非锚固区有效粘接面积少于70%，应剥离钢板，重新粘贴。

(2) 对重要构件也可采用载荷检测，一般采用分级加载至正常荷载的标准值，检测结果较直观、可靠，但费用较高。需要千斤顶或配重（常用沙袋、砖块）、百分表、裂缝显微镜等。

(3) 成品保护

对粘贴到位的构件做好标示工作，提醒其他人员防止在结构胶固化时间内对粘贴钢材扰动。粘贴3天后，钢板宜采用20mm厚M15水泥砂浆抹面防腐蚀，也可涂防锈漆3道。