

铁翔牌LT90螺杆调整器厂家直销

产品名称	铁翔牌LT90螺杆调整器厂家直销
公司名称	济宁市铁翔机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:铁翔
公司地址	济宁大道南共青团路西鑫声玉城B段6层606号
联系电话	0537-2171596 15562319667

产品详情

铁翔机械专业生产优质螺杆调整器,性能可靠,价格实惠,售后无忧。电话:15562319667

螺杆调节器是工具轨法施工无砟轨道的主要的承重结构,同时是轨道几何形位调整的重要设备。在道床板砼浇注前整个轨道系统的重量由螺杆调节器承受,保证轨枕在道床板浇注过程中处于稳定状态。而且通过调节螺杆调节器对工具轨的高低和轨向的调整,使之满足轨道设计线型要求,并固定工具轨的空间几何状态。轨道精调完成后,工具轨应达到轨道精调标准要求。

螺杆调节器适用于双块式无砟轨道施工工具,主要功能是支撑调节钢轨的高度,同时配合精调机调整钢轨的水平位置。用于固定、粗定位和最终定位轨排,适用于直线段、道岔段、桥上段双块式轨枕施工的定位调整,此外还适用于0-200mm弯道段承载层施工定位与调整。

螺杆调节器有垂直调整、水平调整两部分,其中水平调整又分为(轨道中心线)拉杆调整与锚杆调整(轨向)两种。

产品精铸一次成型,并通过高温调质处理,强度高、不变形。

单件设计承重:2000kg

垂直调整范围:±155mm

竖向调整角度:±0-12°

轨道中心线调整范围:±50mm

工作环境温度:-10°C~+50°C

超高范围:0mm~180mm

螺杆长度:550mm、600mm、650mm、750mm、800mm、900mm、

螺杆调节器托盘可连接轨距、轨向调节螺杆，以及调整固定轨距、轨向。

Sk-2型轨枕防尘罩灌浆时可以避免污染轨枕。

螺杆调节器的维护

- 1、螺杆调节器的螺杆单独装箱运到工地后，做好防雨，避免生锈。
- 2、螺杆调节器的螺杆拆除后用钢丝刷清理干净，涂油润滑，以保证钢轨高度调节轻便灵活；拆除后要及时清理螺杆上的油污，并及时装箱，以免螺纹部分沾上尘土。
- 3、中心销和螺杆手柄在使用前要涂油润滑，保证轨道超高时竖向螺杆与底板夹角调整灵活，最后调整完成后角度锁定方便。

注意事项

- 1、为避免砼收缩对轨枕的影响，在混凝土初凝(浇筑混凝土约1~2小时)后，将调节螺杆拧松1/2~1圈，约2~4mm；在混凝土终凝前(浇筑约2~4小时)，拧松全部轨道扣件。砼灌注12小时以内可拧出螺杆。
- 2、螺杆调节器底板装箱要轻拿轻放，防止零部件产生划痕和碰伤；杆在装卸时也要格外小心，防止螺纹部分碰伤或变形而影响轨道调节度，甚至会出现与调节螺母装配不上的情况。
- 3、经过初调后的轨排不能承受重载和扰动。
- 4、在少数情况下，螺杆不能从轨道板混凝土中或螺杆调节器的调节母中拆除。这可能在以下情况下发生：螺杆停留在混凝土中的时间太长，螺杆和调节螺母之间的螺纹上有污物。如果螺杆受阻，要拆除螺杆支架，则必须切割螺杆(可用割锯和切割研磨机)，并尽量靠近调节螺杆/调节螺母的下方，但无论如何要高于底板的下边缘。