

# 190A电焊机柴油驱动 发电电焊同时用焊机

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 190A电焊机柴油驱动 发电电焊同时用焊机 |
| 公司名称 | 上海嘉诚机械有限公司            |
| 价格   | 1.00/台                |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 上海市嘉定区嘉安公路3333号       |
| 联系电话 | 13671774775           |

## 产品详情

电机/电焊机 机组型号 HS6800EW/TW

频率：Hz 50 60

输出功率:Kva 2 2.2

电压:V 230 240

电流:A 8.7 9.2

空载焊接电压：V 65

额定焊接工作电压：V 26--30

额定焊接直流电流：A 200

电焊电流调节范围 50--200

电焊持续负载率 100%

相数 单相

直流输出 12V/8.3A

功率因素：COS COS =1

电机形式 自励磁，两极，单相电机

启动系统：反冲手拉启动/电启动

7米处噪音：dB(A) EW型：68 TW型：62

燃油箱容量：L EW型：12.5 TW型：15

发动机型号 HS186FAE

动力形式 单缸，立式，4冲程，风冷柴油机

缸径×行程(mm) 86×72

燃油 夏季：0号；冬季：-10号

润滑油型号 SAE10W-30(CD级以上)

润滑油容量：L 1.65

燃油消耗率 (g.kw/h) 275.1 285.1

排量：L 0.418

动力功率/转速:KW, r/min 5.7/3000 6.3/3600

压缩比 19

燃烧系统 直喷式

标准配置 电压表 是

插头 2个

交流开关 是

油压警告灯 是

机油报警器 是

用户选用配置 直流保护器 可选

计时器 可选

大轮子 可选

电流表 可选

ATS自动切换 可选

AMF数控面板 可选

遥控功能 可选

尺寸 外形尺寸：mm 710×465×660

净重：kg 90

推荐理由：价格最低，质量保证，中德合资，全国联保

！发电电焊技术，真正意义上的发电电焊。一机双用，性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。焊接优良采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。优质电力新型翰丝技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压完美的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。易操作性轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。应用广泛可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

最新报价翰丝动力发电焊机，辅助电源6.5kw，对于电焊机而言相信做钢结构工程、建筑工程以及常年在野外施工的朋友们来说一点都不陌生，因为这是他们工作的必备品，电焊机顾名思义就是需要用电的焊机，可是对于一个专门从事野外施工的的工种，他们在外作业能接到电源的情况极少见，这也给我们从事此项工作的朋友来说带来了很大的苦恼，上海翰丝机电有限公司专业生产发电电焊机、柴油发电焊机、汽油发电焊机、汽油发电机、柴油发电机，我们生产的发电焊机是不需要接电源的发电、电焊一体的机器，不用电的电焊机厂家直销发电焊机翰丝发电焊机全国最低价独一无二发电电焊技术，真正意义上的发电电焊。一机双用，性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。汽油发电电焊机优点：重量轻、体积小、便于移动、可以生产功率比较大且体积很小，常态焊5.0以内的焊条体积重量都较小；适合移动不方便设备的地区使用；焊接质量较好；柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。

品牌 HANSI翰丝

联系人 叶娟 叶娟

在线咨询 QQ2028300957/手机13711857716微信13671774775