190A电焊机柴油驱动 发电电焊同时用焊机

产品名称	190A电焊机柴油驱动 发电电焊同时用焊机
公司名称	上海嘉诚机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区嘉安公路3333号
联系电话	13671774775

产品详情

电机/电焊机 机组型号 HS6800EW/TW

频率：Hz 50 60

输出功率:Kva 2 2.2

电压:V 230 240

电流:A 8.7 9.2

空载焊接电压：V 65

额定焊接工作电压：V 26--30

额定焊接直流电流：A 200

电焊电流调节范围 50--200

电焊持续负载率 100%

相数 单相

直流输出 12V/8.3A

功率因素：COSΦ COSΦ=1

电机形式 自励磁，两极，单相电机

启动系统： 反冲手拉启动/ 电启动

7米处噪音：dB(A) EW型：68 TW型： 62

燃油箱容量：L EW型：12.5 TW型： 15

发动机 型号 HS186FAE

动力形式 单缸，立式，4冲程，风冷柴油机

缸径×行程(mm) 86×72

燃油 夏季：0号；冬季：-10号

润滑油型号 SAE10W-30(CD级以上）

润滑油容量：L 1.65

燃油消耗率（g.kw/h) 275.1 285.1

排量：L 0.418

动力功率/转速:KW, r/min 5.7/3000 6.3/3600

压缩比 19

燃烧系统 直喷式

标准配置 电压表 是

插头 2个

交流开关 是

油压警告灯 是

机油报警器 是

用户选用配置 直流保护器 可选

计时器 可选

大轮子 可选

电流表 可选

ATS自动切换 可选

AMF数控面板 可选

遥控功能 可选

尺寸 外形尺寸：mm 710×465×660

净重：kg 90

推荐理由：价格最低，质量保证，中德合资，全国联保
！发电电焊技术，真正意义上的发电电焊。一机双用，
性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。 同步使用
负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电
的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。 焊接优良
采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，
使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。 优质电力
新型翰丝技术与减震线圈的应用, 使机器可以达到电焊电压完美的波形。
而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。 易操作性
轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，
同时四个持久耐用的车轮更便于运输。 应用广泛
可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

最新报价翰丝动力发电焊机，辅助电源6.5kw，对于电焊机而言相信做钢结构工程、建筑工程以及常年在野外施工的朋友们来说一点都不陌生，因为这是他们工作的必备品，电焊机顾名思义就是需要用电的焊机，可是对于一个专门从事野外施工的的工种，他们在外作业能接到电源的情况极少见，这也给我们从事此项工作的朋友来说带来了很大的苦恼，上海翰丝机电有限公司专业生产发电电焊机、柴油发电焊机、汽油发电焊机、汽油发电机、柴油发电机，我们生产的发电焊机是不需要接电源的发电、电焊一体的机器，不用电的电焊机 厂家直销发电焊机翰丝发电焊机全国最低价独一无二发电电焊技术，真正意义上的发电电焊。一机双用， 性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。 同步使用 负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电 的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。汽油发电电焊机优点：重量轻、体积小、便于移动、可以生产功率比较大且体积很小，常态焊5.0以内的焊条体积重量都比较小；适合移动不方便设备的地区使用；焊接质量较好；柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。

品牌 HANSI翰丝

联系人 叶娟 叶娟

在线咨询 QQ2028300957/手机13711857716微信13671774775