

# 建筑工地钢筋套筒、国标钢筋接头生产厂家

产品名称	建筑工地钢筋套筒、国标钢筋接头生产厂家
公司名称	扬中市皓盟电气厂
价格	.00/只
规格参数	标准:国标 规格:14-40MM 产地:江苏镇江
公司地址	扬中市经济开发区新星村90号（经营场所）
联系电话	18352870026

## 产品详情

伴随着社会经济的高速发展，世界各地各种高楼大厦拔地而起，高层建筑成为了众多城市的标志性之一，从而让钢筋连接套筒在建筑领域逐步推广开来。

在建筑领域中，比较常见的传统的钢筋连接方式如搭接、焊接等连接方式，无论从跟进连接质量、效率还是可操作性均不能满足当代建筑业迅速发展的需求。而钢筋直螺纹连接套筒技术的不断更新带动了整个行业的进一步革新和技术的不断进步。所以钢筋连接技术在一定意义上是相当成功的，并且具有自己的特点，这样才能适应不断发展的行业和社会潮流。钢筋搭接的连接方式已不能用于大规格钢筋的连接，再加上焊接有很多不足之处，（如钢材材质不稳定、可焊性差等情况；电源不稳定或焊工水平较差的情况；工期紧、电容量不够的情况；以及风雨寒冷等气候影响；还有防火要求高的场所的施工方案；水平钢筋的现场连接的质量和速度。）焊接质量均无法保证。钢筋机械连接技术能完全避开上述种种困难，显示出明显得优势--钢筋连接套筒。

江苏扬中皓盟钢筋连接套筒施工工艺 1、钢筋连接套筒工艺流程 预接：钢筋端面平头

剥肋滚压螺纹 丝头质量检验 利用套筒连接 接头检验；现场连接：钢筋就位

拧下钢筋保护帽和套筒保护帽 接头拧紧 作标记 施工质量检验。

2、钢筋连接套筒钢筋丝头加工（1）按钢筋规格所需的调整试棒调整好滚丝轮内孔小尺寸。

（2）按钢筋规格更换剥肋刀，并按规定的丝头加工尺寸调整好钢筋的剥肋直径尺寸。

（3）调整滚丝机剥肋挡块及滚压行程开关位置，保证剥肋及滚压螺纹的长度符合丝头加工尺寸的规定。

3、钢筋连接套筒钢筋丝头加工完成、检验合格后，要用专用的钢筋丝头保护帽或连接套筒对钢筋丝头进行保护，以防螺纹在钢筋搬动或运输过程中被损坏或污染。

4、钢筋连接套筒使用扳手或管钳对钢筋接头拧紧时，只要达到力矩扳手调定的力矩值即可。

5、钢筋连接套筒钢筋端部平头好使用台式砂轮片切割机进行切割。

6、钢筋连接套筒连接钢筋注意事项：（1）钢筋丝头经检验合格后应保持干净无损伤。

（2）所连钢筋规格必须与连接套规格一致。

（3）连接水平钢筋时，必须从一头往另一头依次连接，不得从两头往中间或中间往两端连接。（4）连接钢筋时，一定要先将待连接钢筋丝头拧入同规格的连接套之后，再用力矩扳手拧紧钢筋接头；连接成

型后用红油漆作出标记，以防遗漏。（5）力矩扳手不使用时，将其力矩值调为零，以保证其精度。

7、钢筋连接套筒检查钢筋连接质量：（1）检查接头外观质量应无完整丝扣外露，钢筋与连接套之间无间隙。如发现有一个完整丝扣外露，应重新拧紧，然后用检查用的扭矩扳手对接头质量进行抽检。