颚式石头打沙机,石头厂打沙机,整套石头打沙机设备

产品名称	颚式石头打沙机,石头厂打沙机,整套石头打沙机设备
公司名称	郑州长宏机械制造有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	名称:石头打沙机 关键词:石头厂打沙机 关键词:整套石头打沙机设备
公司地址	郑州市高新技术开发区合欢街89号
联系电话	15238395617

产品详情

颚式石头打沙机,石头厂打沙机,整套石头打沙机设备

颚式石头打沙机,石头厂打沙机,整套石头打沙机设备

颚式石头打沙机,石头厂打沙机,整套石头打沙机设备

石头打沙机性能特点：

石头打沙机的优点如下：

（1）破碎比大，入料粒度100~220mm，出料粒度小于3mm的占90%以上（其中30%~60%为粉料）；

（2）能量利用率高，单位产量电耗1.29KW · h/t；

（3）与球磨机配套使用，可使磨机产量提高30%~40%，系统电耗下降20%~30%；

（4）易损件选用高耐磨合金材质，磨损小，寿命长，并且易损件少；

（5）运转平衡，密封性能好，粉尘少，噪音低；

（6）结构简单，操作方便，占地面积小，安装和维修方便。

石头打沙机还有一个突出的优点是是可通过变频调控，随意调控出料粒度，一秒钟可变换出料粒度的大小，根据客户的需求，达到粉碎颗粒0-5mm。该机无筛底装置，一次成型为5mm一下圆形多面体颗粒状，可将5-8mm的物料二次破碎，破碎至2-3mm以下。

石头打沙机原本还有一个缺点，就是该设备是以冲击、挤压力破碎物料，所以转子上板锤磨损较快，更换频繁，尤其是在破碎坚硬物料，其磨损更为严重。但是更换新型的高铬合金材质板锤以后，抗磨损性提高了近10倍，大为提高破碎效能。

石头打沙机结构组成：

转子是石头打沙机中最关键的部件，按结构形式分有整体式（铸造的）和焊接式两种。前者刚性和平衡性好，但制造周期较长，而后者制造周期较短，但刚性较差。不论哪种结构的转子，都必须有足够的质量，即转子转动惯量要大，较大型的破碎机采用整体式转子，较轻型破碎机采用焊接转子为宜。

板锤是石头打沙机的易损件，因此要求它坚固耐磨损，便于安装和更换。一副板锤破碎石灰石能达15000~20000t，破碎水泥水泥熟料能达5000~10000t。板锤采用ZG30CrMnSi和耐磨铸铁材料。现在采用的新型板锤由高铬合金铸成，能破碎河卵石等高硬性物料。

筒体有两个对开的半圆壳体构成、两个半圆壳体一侧为铰链连接，另一侧用螺栓固定。筒体可围绕铰接点打开旋转一定角度，以便更换各种易损件和检修。筒体上端连接上盖，下端连接机座。上盖顶部设有进料口，机座内是空的，破碎好的物料就由机座下部排出。

反击板的作用，一是保护筒体不受磨损，二是承受被板锤抛出的物料在其上碰撞而被破碎，同时又将碰撞破碎的物料重新弹回破碎区，再次进行破碎。

石头打沙机破碎原理：

当物料从进料斗落入圆柱形机体之后，首先受到转子上板锤的冲击，并以很高的速度沿转子切线方向被抛向反击板产生撞击，物料在反击板上的斜齿齿面及重力作用下，又沿斜下方向反弹到转子体外圆周与反击板之间（即破碎腔），物料再次受到急速旋转的板锤冲击后又被抛向反击板，并继续重复该过程。由于物料在破碎腔内受到板锤和反击板的周而复始的冲击以及料块之间的相互撞击，致使物料沿其自然节里面、层里面发生碎裂。当破碎后的物料粒度小于级转子的排料间隙时，物料在重力作用下进入到第二级转子的破碎腔。第二级破碎过程与级相同，所不同的是第二级转子的线速度比级更高，物料所受到的冲击更大，因此可使物料破碎的更细小。当物料破碎到最终的产品粒度后，便从卸料斗排出。

石头打沙机的破碎过程是通过式被破碎。一般物料由进料口加入到排出成品，在破碎腔内只有2~3s的时间。所以物料通过量比较快，产量高。

石头打沙机为两种破碎物料方法集于一个机体内。级破碎体现反击破碎机的特点，把大块物料靠高速冲击而得到破碎，成为小块料。第二级粉碎又体现挤压机的特点，把小块料经冲击、挤压后而破碎，产品成为粉状和小颗粒料；被破碎的物料在机体内呈旋转运动下落，使物料得到充分的破碎；物料在第二破碎腔受到冲击、挤压作用，挤压强度可达30MPa，把颗粒层压实，同时，冲击作用把料粒击碎。这样，在冲击、挤压作用下排出的物料不是料饼，而是物料的松散体。所以，立轴式破碎机的产品不需要再用打散设备。

郑州长宏机械制造有限公司欢迎你！

销售电话：0371-67858881

联系人：荣汴生

手 机：152 3839 5617

联系人：李建设

手 机：132 0380 7928

QQ邮 箱：1911 328 239 @qq.com

成套石料生产线设备：www. chjqw. com

地 址：郑州市高新技术开发区合欢街89号by:chjqw1*//