

# LED双组份电子灌封胶

产品名称	LED双组份电子灌封胶
公司名称	深圳市国大硅胶新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:红叶 产地:深圳
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15323755461

## 产品详情

一、电子灌封胶产品特性及应用HY 9050是一种低粘度阻燃性双组分加成型有机硅导热灌封胶，可以室温固化，也可以加热固化，具有温度越高固化越快的特点。固化时不放热、无腐蚀、不产生任何副产物，可以应用于PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC等材料及金属类的表面。适用于电子配件绝缘、防水防潮防霉防尘，固定元器件，耐化学介质，耐黄变，耐气候老化。完全符合欧盟ROHS指令要求。

## 二、电子灌封胶典型用途 - 大功率电子元器件

- 散热和耐高温要求较高的模块电源和线路板的灌封保护，具有良好耐候性。

### 三、电子灌封胶使用工艺：

1. 混合前，首先把A组分和B组分在各自的容器内充分搅拌均匀。

2. 混合时，应遵守A组分：B组分 = 1：1的重量比。

3. HY 9050使用时可根据需要进行脱泡。可把A、B混合液搅拌均匀后放入真空容器中，在0.08MPa下脱泡5分钟，即可灌注使用。

4. 应在固化前后技术参数表中给出的温度之上，保持相应的固化时间，如果应用厚度较厚，固化时间可能会超过。室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80~100℃下固化15分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。

!! 以下物质可能会阻碍本产品的固化，或发生未固化现象，所以，最好在进行简易实验验证后应用，必要时，需要清洗应用部位。

.. 不完全固化的缩合型硅酮.. 胺(amine)固化型环氧树脂.. 白蜡焊接处理(solder flux)

#### 四、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分	
固	外观	深灰色流体	白色流体
化	粘度 (cps)	500 ± 500	500 ± 500
前			
操	A组分：B组分 (重量比)	: 1	
作	混合后黏度 (cps)	1000 ~ 3000	
性	可操作时间 (min)	20	
能	固化时间 (min, 室温)	80	
	固化时间 (min, 80 )	20	
固	硬度(shore A)	50 ± 5	
化	导热系数 [W (m · K) ]	0.8	
后	介电强度 (kV/mm)	25	
	介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3	
	体积电阻率 ( · cm)	1.0 × 10 <sup>16</sup>	
	线膨胀系数 [m/ ( m · K) ]	2.2 × 10 <sup>-4</sup>	
	阻燃性能	4-V1	

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

## 五、注意事项:

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品属非危险品，但勿入口和眼。
- 3、存放一段时间后，胶可能会有所分层。请搅拌均匀后使用，不影响性能。
- 4、胶液接触以下化学物质会使9050#不固化：

1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。

2) 硫化物以及含硫的橡胶等材料。

3) 胺类化合物以及含胺的材料。

在使用过程中，请注意避免与上述物质接触。

## 六、包装规格：

HY 9050 : 50Kg/套。(A组分25Kg +B组分25Kg)

## 七、贮存及运输：

1.本产品的贮存期为 1 年（25 以下）。

2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。3.超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。

联系人： 廖云波

电 0755-89948515

话：

手 15323755461

机：

传 0755-89948030

真：

地 深圳市龙岗区坪地镇六联村石碧工业区红岭一路3号A栋

址：

邮箱地址：[374530842@qq.com](mailto:374530842@qq.com)

公司网址：<http://szrl011.ebdoor.com/>