

# 单机器人焊缝打磨抛光单元KR-PSR15250

产品名称	单机器人焊缝打磨抛光单元KR-PSR15250
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

## 产品详情

### 大连誉洋单机器人焊缝打磨抛光单元KR-PSR15250 产品特点

[KR-PSR15250] > 单机器人焊缝打磨抛光单元是针对中大型铸件或不锈钢罐体，利用机器人带工具对工件的焊缝及飞边毛刺进行抛光而专门设计的产品。外部设置自动翻转系统与机器人协同工作，是集灵活性，高效率，低成本及高柔性的组合。由于机器人的有效使用，可以允许的最大工件尺寸为机器人可达到范围尺寸。工件最大重量1000kg。

### 高柔性，离线编程

该系统的卓越柔性和强劲的动力，良好的夹具设计可以达到极高的效率来加工各种可回转的缸体或罐体，针对不同产品只需更换夹具和刀具即可完成生产转换，更换时间不超过 30 分钟。系统具备离线编程功能，可对新产品进行离线编程，在不影响正常生产的情况下，提高抛光质量，减少废品率。

## 激光测量系统

激光测量系统可以检测零件被加工表面尺寸，并将数据反馈给机器人，通过运算自动补偿由于铸造公差与夹具公差所引起的加工误差，提高零件打磨质量。

## 自动刀具更换系统

自动翻转系统的设置有效的增大了机器人的可达性，由誉洋自行设计。按旋转终端设置定位工装通用接口，可快速更换。旋转轴由伺服电机同步控制，另增设外部编码器，构成闭环控制，与机器人联动协同。该系统性能可靠、安全，具备较高灵活性和高精度，提高抛光质量。

## 自动排屑系统 [选配]

打磨所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

## 产品参数

### 被加工件参数

被加工零件种类：不锈钢罐体 料斗

被加工零件最大长度：1200mm

被加工零件最大重量：1000kg

被加工零件材料：不锈钢

工件最大回转直径：1650mm

机床参数：

最大刀具直径：80mm

主轴功率：22.1Kw

刀柄接口：HSK-A63

快移速度：2m/s

翻转承载：1500Kg

回转行程：±135