

台群精机 工厂直销高速钻攻机T-50

产品名称	台群精机 工厂直销高速钻攻机T-50
公司名称	深圳市.创世纪机械有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	三轴行程:500*400*300 刀库容量:16 主轴转速:20000
公司地址	宝安区沙井街道东环路508号
联系电话	13602696907

产品详情

全球业界30000台应用验证

台群精机钻攻机

具有高刚性、高精度和高效率加工等特点，采用最佳结构设计，提供整体最佳稳定性能，适用于生产各种形状复杂的二、三维凹凸模型机复杂的腔体及表面；三轴高速位移可达60m/分，速度快，大大节省加工时间，适用于企业车间批量加工零件，特别适合3C行业。

台群精机高速钻铣攻牙机T-500是机加工行业自选机型。

适用产业

精密钻铣加工、汽车零件加工、3C产业零件加工、航太领域零件加工、其他精密零件加工。

台群精机高速钻攻中心是我司独立开发的一款专门针对于加工产品有高精度、高光摺堵要求的客户所开发，具有高速度、高精度、高效率、高速攻牙、高速换刀等特性。

1、T-500钻攻中心采用超大型立柱稳固不变形超大跨距底座，采六点支撑结构结实，高速位移不震动，不变形。

2、钻攻机三轴高速位移达60米/分，速度快节省加工时间。

3、低惯性主轴，高速攻丝反应灵敏，夹臂刀库换刀快速准确;主轴马达与主轴采用直结式驱动，高速攻牙时降低因皮带所造成的误差，延长刀具寿命;

4、采用三菱全新HF系列伺服马达，更快的应答速率与输出马力，三轴加速度达到1.5/1.2/1.1G,短距离移动时更能缩短定位时间;

5、主轴马达可以选购超低惯性规格,攻牙时最高可以达到4,000rpm(加速时间只要0.3sec),大幅缩短攻牙时间。

6、最快的主轴加速(选购);采用全新三菱超低惯性主轴马达,主轴从0加速到15000rpm只要0.

8秒,大幅提升主轴应答时间,缩短在刚性攻牙过程中所须配合大量加减速动作的反应时间,提供最快的加减速时间,可大幅缩短加工时间。

项目	单位	钻攻机T-500
工作台尺寸	mm	620 × 400
行程	左右 (X)	500
	前后 (Y)	400
	上下 (Z)	320
工作台T型槽数-尺寸	mm	3-14 × 120
主轴鼻端面至工作台距离	mm	180-500
主轴中心至机身端面距离	mm	445
主轴转速	rpm	50-20000
主轴锥度	#	BT-30
主轴功率	kw	5.5
X轴快速移动率	mm/min	60000
Y轴快速移动率	mm/min	60000
Z轴快速移动率	mm/min	60000
切削速率	mm/min	1-30000
三轴电机功率	kw	1.5/1.5/2.2
刀具重量	Kg	2.5
刀具长度	mm	200
最大刀径 (满刀/邻空刀)	mm	50/65
水箱容量	L	150
气压需求	Kg/cm ²	6
总耗电功率	kw	12
定位精度	mm	0.005
重复精度	mm	0.003
最大负重	Kg	250
机械重量 (大约)	Kg	3100
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1690 × 2600 × 2600
刀库容量	位	16