

粉尘浓度传感器矿用GCG1000

产品名称	粉尘浓度传感器矿用GCG1000
公司名称	济宁三力机电技术产业有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	
公司地址	山东济宁邹城中心机电产业园吉祥路东首路南第二家
联系电话	13515478516

产品详情

GCG1000型粉尘浓度传感器

用途：该产品吸收消化了国内外先进的测尘技术，可连续检测存在易燃易爆可燃性气体混合物的环境中浮游粉尘的浓度，具有测量快速准确、灵敏度高、LED显示、远程信号传输、性能稳定、可预置K值等功能及特点，可与各种监控系统配套使用。

产品特点:传感器能够连续的、长时间的实时显示煤矿井下的粉尘浓度，同时输出与煤矿监控系统相适应的200-1000HZ频率信号和4-20mA电流信号，供矿井监控系统或其他系统使用。通过预置粉尘浓度警告点的阈值，当测量的粉尘浓度达到该值时，立即输出一个警告信号，以便提醒工作人员及时启动相应的降尘措施，若与微电脑程序化智能喷雾装置联机，可实现测尘喷雾功能。

主要技术参数

- 1、 测量范围：0mg/m³ ~ 1000mg/m³
- 2、 测量相对误差：± 10%
- 3、 采样流量误差：18L/min ± 2.5%
- 4、 工作电压：9VDC ~ 1 8 VDC（本安）
- 5、 工作电流： 250mA

输出信号：5V开关量信号、200-1000HZ频率信号，4-20mA标准信号