

W9Mo3Cr4V

产品名称	W9Mo3Cr4V
公司名称	上海高高商贸有限公司
价格	66.00/吨
规格参数	规格:完善 交货状态:退火 产地:江苏
公司地址	上海市宝山区抚远路1288弄61号
联系电话	18917081101 18917081101

产品详情

W9Mo3Cr4V 3MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 6MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 8MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 10MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 12MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 15MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 20MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 25MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 30MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 35MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 40MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 45MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 50MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 55MM (轧材) 高速工具钢

W9Mo3Cr4V 60MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 65MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 70MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 75MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 80MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 85MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 90MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 95MM (轧材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 100MM (锻材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 110MM (锻材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 120MM (锻材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 130MM (锻材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 140MM (锻材) 高速工具钢
W9Mo3Cr4V 150MM (锻材) 高速工具钢

牌号:W9Mo3Cr4V

类别：钨钼系通用型高速钢，简称高速工具钢

执行标准：GB/T 9943-1988。

W9Mo3Cr4V特性与用途：

W9Mo3Cr4V高速工具钢是以中等含量的钨为主，加入少量钼，适当控制碳和钒含量的方法来达到改善性能、提高质量、节约合金元素的目的的通用型钨钼系高速钢。

W9Mo3Cr4V钢（以下简称W9）的冶金质量、工艺性能兼有W18Cr4V钢（简称W18）和W6Mo5Cr4V2钢（简称W6）的优点，并避免或明显减轻了二者的主要缺点。这是一种符合我国资源和生产条件，具有良好综合性能的通用型新钢种。该钢易冶炼，具有良好的热、冷塑性，成材率高，碳化物分布特征优于W18，近似M2，脱碳敏感性低于M2，生产成本较W18和M2都低。由于该钢的热、冷塑性好，因而能满足机械制造厂采用多次墩拔改锻、高频加热塑性成型工艺和冷冲变形工艺的要求。该钢切削性能良好、磨削性能和可焊性优于M2，热处理过热敏感性低于M2。钢的主要力学性能：硬度、红硬性水平相当于或略高于W18和M2；强度、韧性较W18高，与M2相当；制成的机用锯条、大小钻头、拉刀、滚刀、铣刀、丝锥等工具的使用寿命较W18的高，等于或高于M2的使用寿命，插齿刀的使用寿命与M2的相当。用W9钢制造的滚压滚丝轮对高温合金进行滚丝时收到显著效果。在适当改变淬、回火工艺后，W9钢也很适于制造高负荷模具，尤其是冷挤压模具。

W9Mo3Cr4V化学成份：

碳 C : 0.77 ~ 0.87(允许偏差: ± 0.01) ;

硅 Si : 0.20 ~ 0.40(允许偏差: ± 0.05) ;

锰 Mn : 0.20 ~ 0.40(允许偏差: $+0.04$) ;

硫 S : 0.030 磷 P : 0.030

铬 Cr : 3.80 ~ 4.40(允许偏差: ± 0.05) ;

镍 Ni : 允许残余含量 0.30 ;

铜 Cu : 允许残余含量 0.25 ;

钒 V : 1.30 ~ 1.70(允许偏差: ± 0.05) ;

钼 Mo : 2.70 ~ 3.30(允许偏差: 尺寸 ≤ 6 , ± 0.05 ; 尺寸 > 6 , ± 0.10) ;

钨 W : 8.50 ~ 9.50(允许偏差: 尺寸 ≤ 10 , ± 0.10 ; 尺寸 > 10 , ± 0.20)。

W9Mo3Cr4V力学性能 :

交货硬度:(其他加工方法) 269HB;

(退火) 255HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC(箱式炉)、 64HRC(盐浴炉)

热处理规范及金相组织: 热处理规范: 淬火, 820 ~ 870 预热, 1210 ~ 1230 (盐浴炉)或1220 ~ 1240 (箱式炉)加热, 油冷, 540 ~ 560 回火2次, 每次2h。

W9Mo3Cr4V交货状态: 热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火 + 其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。

W9Mo3Cr4V高速工具钢上海高高商贸有限公司《高高兴晟特钢集团》将以真信息、真品质、真价格提供W9Mo3Cr4V高速工具钢。