

数控木工车床价格厂家 数控木工车床价格报价

产品名称	数控木工车床价格厂家 数控木工车床价格报价
公司名称	山东数控木工车床厂
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 精度:高精度
公司地址	山东潍坊高密市姜庄镇
联系电话	18754465003 18754465003

产品详情

- 1、双工件、双刀位，同时加工两件产品，效率是单轴木制品数控自动车床的一倍。
- 2、配套专用导向支架，减少加工过程径向跳动，加工产品光洁度好。

数控变频、节能省电、实时调速、多级安全保护电话微信18754465003

- 1、采用高性能变频器,变频调节，无级变速，根据工件大小实时调整转速，节约电能。
- 2、多级安全过载保护，有效保护电机和机械，确保设备在正常的负载下运行。

采用U盘连接方式，更改花型方便、无需编程、系统可更新升级

- 1、绘图简便，支持多种绘图格式、支持多种绘图软件，便于无绘图基础人员掌握使用。
- 2、自动识图，只须绘制简单的图形文件，即可进行加工，无需复杂的编程过程。
- 3、旭东数控系统可用U盘进行升级更新，实现远程编写，本地操作。
- 4、支持单、双刀一次加工成型，无需编写复杂的程序即可完成多次不同切削量的加工，满足不同的工件加工需求，方便快捷。
- 5、暂停记忆功能，便于加工过程中暂停工作的后续启动，以方便检查加工试件的质量（精度和光洁度），即时做出调整。
- 6、专用数控高速高精度数控操作系统，操作简单、学习时间短，无需要专业知识，加工速度更高，加工产品一致性好。

铸铁床身、减少变形；传动平稳

1、床身按机加工机床制作规范设计，采用一次性浇铸，经时效处理，减少工艺变形，提高设备的使用稳定性。

2、高性能皮带传动系统，保证加工工件的质量及设备使用寿命

3、风冷电控柜，有效降低电器控制柜的温度，延长各电器元件的使用寿命

旭东系列数控木工车床独家采用精密机床技术标准制造，具有精确高效安全稳定操作简便的特点，彻底解决了普通木工车床精确度低稳定性差故障率高的问题

主要技术特点

一体式铸造床身

高精度国际直线型导轨

高精度滚珠丝杠

高精度步进电机

气泵驱动式紧固系统

单双轴同时加工设计

设备的主要特点：

机体部分：床身、动力头、尾座为具有高度刚性的铸铁结构，其他小组组合件全部采用精铸件，所有铸件均做回火处理，确保尺寸精确、材质稳定、提高抗变形能力。

数控部分：采用高可靠性数控模块，由本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务、安装调试均有可靠保障。

操作部分：使用的“分段式加工方法和数控系统”，操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

主控程序：分电脑程序和CNC程序两种，客户可根据需要选用。

执行部件：采用高精度步进电机驱动，插补计算，确保加工尺寸的准确性。

进给部分：一是采用国标式机床滑轨和精密滚珠丝杠传动，二是高精度、高硬度的V型山轨，承载系数高，有效控制直线误差。

动力部分：采用变频调速系统，可通过调整转动速度解决木料振颤问题。

主轴部分：分为单轴和双轴，单轴可加装卡盘，双轴可同时加工2根。

进刀部分:可分为单轴单进刀和双轴双进刀,双轴单进刀和双轴双进刀

系统分为:电脑系统和CNC系统

电脑系统：直接电脑编程后加工。

CNC系统:电脑编程,U盘考入控制面板直接加工,简单易学。加工速度快。山东旭东机械数控木工车床专业生产木工制品,像楼梯立柱/桌腿、家具腿、碗装工艺品等,旭东数控木工车床都可以进行加工,并且旭东数控木工车床具有雕刻+拉槽+麻花功能,使加工出来的木工制品更加美观,别具一格,并且提高了生产效率,价格实惠,受到广大客户的支持,可以根据自己想要的木工制品自己进行设计,具有多变性和灵活性,欢迎您来山东高密旭东数控木工车床。公司精益求精,依托企业下属研发机构“旭东数控机械研究所”不断引进和学习国际先进生产技术和工艺,产品所选用的主要元器件如数控系统、步进伺服电

机、直线导轨、滚珠丝杠均采用国外名家产品,以满足公司对产品高品质的要求。信誉第一,服务至上,是旭东机械一贯追求的信念;研制和生产高品质的数控机械、高性价比的产品,是我们永恒的追求;用信息技术改造传统产业,全力提升民族产业的自我装备水平,是我们前进的动力。双刀数控木工车床是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯研发设计,特别适合中小企业加工使用。解决填补仿形,背刀和手工车床的不足,以其高灵活性,可靠性和稳定性赢得了广大用户的一致好评,投入市场以来,经过广大用户的实践检验以能完全取代背刀和仿形车床,用户已经准备在本公司内大量装备数控车床,实现产品的统一化,多样化,灵活化.加工:楼梯立柱,弯曲圆形,花瓶,桌椅腿,欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆,圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品。数控木工车床操作系统特点:加工速度快,标准楼梯1.5分钟一条。控制:使用成熟CNC控制器,12寸全彩大屏,工作稳定,安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。运动:高精度步进电机驱动,保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨,结合滚珠丝杠传动,环境适应能力强,不怕灰尘。确保加工精度。变频调速,主轴自动运行,加工自动化程度高。

床身:铸造成型,结构稳定,高频淬火研磨进口直线方轨,震动小,可以保证高精度加工。标准配置:
1、DSP手柄(U盘传输); 2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠;
3、回转中心跟刀架(5CM木方、6CM木方); 4、4极380伏变频主轴; 5、电子自动刹车变频器;
6、气动压料顶针; 7、V形正厂锋钢车刀; 8、配控制易用软件; 9、基本花样文件; 10、随机工具。加工范围:各种楼梯立柱、罗马柱、将军柱、桌椅推、脸盆架、木花瓶、木柱台、棒球棍、车木家具、儿童床立柱等的圆柱型工件的加工等多种车木工艺品。

数控木工车库是通过数控技术及机械技术结合研制而成,是可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备,是根据木制品行业要求,针对木制品行业的加工特点,结合木制品业人员的操作习惯,自主研发设计的专利产品,通过数控技术控制机械动作,可以加工出圆柱形,圆锥形,弧形,球形等复杂形状。同时可以在产品上面铣线,缕麻花。是目前国内市场最先进的一款多功能数控木工车床。特别适用于中小型木制品企业的批量生产。