煤改电热锅炉安全环保节能

产品名称	煤改电热锅炉安全环保节能
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	25000.00/台
规格参数	欧能机械:90KW EUOT-75-90:120KW 南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

煤改电热锅炉安全环保节能,传统采用普通燃煤锅炉加热效率低、污染大，为响应“ 煤改电 ”政策号召，欧能推出环保、节能、安全的加热设备-电加热油温机，广泛运用热压机，热压板木材加工，玻璃钢模具控温，SMC模具加热，反应釜夹层、盘管、夹套加热、辊筒加热等行业性所需要控温加热都可以得到很好的运用。

煤改电热锅炉是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于山东省：济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州,四川等不同的城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

煤改电热锅炉是在较低的运行压力下可获得常温至350℃，泵浦流量大，加热功率高。广泛使用于石油化工，塑料橡胶工业的压延、密炼、硫化，纺织印染工业的热定型、烘干，印刷工业的复合、覆膜，非织造来的压延加热等。

煤改电热锅炉性能及特点：

1、能在较低的运行压力下(<0.5Mpa)，获得较高的工作温度(≤320℃),降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。

2、加热均匀柔合，温度调节采用PID自整定智能控制，控温精度高(≤±1℃)，可满足高工艺标准的严格要求。

3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。

5、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。

6、备有低温型(≤180°C),中温型(≤300°C)，高温型(≤320°C)，产品规格全，用户选择范围广。

煤改电热锅炉的节能性：导热油在封闭循环系统中使用，导热油是以连续强制液相循环方式传递热量，无疏水排放等热损失，热能可循环利用，而且无滴漏现象，有效避免了热能损失，节能效果显著，热效率高。电加热导热油炉热能综合利用率在95%左右。

煤改电热锅炉经济性：由于其良好的热稳定期检验性，导热油无腐蚀和结垢现象，不腐蚀加热系统及用热装置，可在规定的温度内长期使用。导热油加热系统的运行费用和维修费用比过热水及蒸汽加热少得多，可大大降低生产成本。

煤改电热锅炉在生产中使用电加热导热油炉要注意以下几个方面：

1、所选用的导热油的导热系数要大，比热要高，其闪点和自燃点要高。

2、导热油在高温运行时，其化学键容易断裂而氧化裂解生成碳，所以必须在导热油牌号规定的额定工作温度以下使用。

3、导热油在热压板中的流速应在2m/s以上，流速越小，油膜温度越高，越容易导致热油结焦。

4、导热油中应禁止混入水分及其他低沸点易挥发物。

5、不允许将不同品种的导热油混合使用。

6、在系统中禁止导热油高温时与空气长期接触，否则会加速导热油氧化而缩短其使用寿命。

7、热压板温度降低到80°C以下时热油循环泵才能停止工作。

8、根据规定，导热油用管路及阀门要按1.6倍的工作压力来制造或选型，所用电机要求防爆。