工业氮封装置

产品名称	工业氮封装置
公司名称	杭州鼎富控制阀有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	杭州富阳区春江街道太平村
联系电话	18072739777

产品详情

氮封阀门装置生产标准：国家标准GB、机械标准JB、化工标准HG、美标API、ANSI、德标DIN、日本JIS、JPI、英标BS生产。阀体材质：铜、铸铁、铸钢、碳钢、WCB、WC6、WC9、20#、25#、锻钢、A105、F11、F22、不锈钢、304、304L、316、316L、铬钼钢、低温钢、钛合金钢等。工作压力1.0Mpa-50.0Mpa。工作温度：-196℃-650℃。连接方式：内螺纹、外螺纹、法兰、焊接、对焊、承插焊、卡套、卡箍。驱动方式：手动、气动、液动、电动。

氮封阀广泛应用于：石油、化工等行业。氮封装置供氮、泄氮压力设定方便，可在连续生产的条件下进行；压力检测膜片有效面积大，设定弹簧刚度小，动作灵敏，装置工作平衡；采用无填料设计，阀杆所受摩擦力小，反应迅速，控制精度高

氮封阀门装置选型参考

1）氧气气体检测器采用电化学探头，其具有可靠性高，长期稳定性好，检测精度高及反映时间短等特点。 2）切断阀采用气动切断球阀，其具有泄露等级高，切断动作快等特点。
3）氮气补气总管上配置涡街流量计进行氮气流量监测，涡街流量计具有较好的性能价格比。
d.安装布置方案 1）氧气浓度检测器通过透光孔安装在储罐拱顶与内浮盘之间，为保证既不影响储罐内浮盘的正常升降，氧气检测器的安装高度宜为储罐内浮盘可能上升到的最高位置之上300mm。 2）罐顶氮气接口的开口方位宜位于罐顶中心部位，氮气管道在罐内部分采用橡胶软管。为保证换气效果良好，氮气橡胶软管出口宜接近浮盘。可在氮气橡胶软管出口连接一个环形不锈钢管，管壁水平方向上开若干个通气孔，用于向四周喷射氮气。环形不锈钢管应固定安装在浮盘上。 3）储罐之间设置DN150气相联通管道，每个储罐的气相联通管道均应设置管道阻火器，阻火器应尽量靠近储罐接口安装，每个储罐的气相联通管道均应设置截断阀。气相联通管道宜在罐顶之间跨接。若罐间距较大，气相联通管道需要设在地面时，应在管道的地点设置排凝管及阀门。

氮封阀产品详情：www.dfkzf.com