

液压万能试验机钳口夹不住的处理方法：

产品名称	液压万能试验机钳口夹不住的处理方法：
公司名称	无锡华锡建材试验仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	厂家:无锡华锡建材试验仪器有限公司 品牌:无锡华锡 产地:无锡
公司地址	无锡市南长区扬名高新技术产业园C区003号
联系电话	0510-85422287 13903179530

产品详情

无锡华锡建材试验仪器有限公司垂询热线13405759797，技术分享----液压万能试验机钳口夹不住的处理方法：

液压万能试验机是通过更换不同的附具来做多种试验，附具的钳口用的时间长了，经常会出现这样的问题表现：

在确定引伸计等良好后，将钳口夹板拆下检查，发现下钳口夹板及下钳口座与下钳口夹板的接触表面均有凹凸不平现象，而上钳口夹板及上钳口崖与钳口夹板的接触表面依然保持平滑。

液压万能试验机钳口夹不住的处理方法：

长期使用，使拉伸试验过程中钢板试样原始表面的氧化物等硬杂物掉入下钳口夹板与下钳口座摩擦副内，划了摩擦副的表面，使两接触面由开始的面接触变成了点接触，最终造成了拉伸试验过程中出现钳口夹不住现象。

液压万能试验机钳口夹不住的处理方法：

先把拆下来的下钳口夹板和下钳口座刮研,根据斜度相同的原则，用角度尺检查刮研的程度，目的就是使

其点接触还原为面接触，当下钳口夹板和下钳口座的面粗糙度足够小并且用角度尺检查合格后，在下钳口板及钳口座的面均匀的涂上一层黄油，最后安装试验。先进行小载荷试验，再逐步加大载荷一直到最大载荷均不发生打滑现象，而且拉伸曲线良好，说明故障解除。

液压万能试验机钳口夹不住的处理方法应采取了以下预防措施：

在下钳口上方盖一块橡胶片，大小以能盖住下钳口为宜，根据不同的试样形状留出不同的缺口（其中矩形试样用橡胶片），使拉伸试验过程中产生的氧化物等杂物掉不进下钳口摩擦副内，从而达到了保护下钳口接触面的目的，根据试验工作量的大小，定期拆检下钳口夹板，检查有无划伤，如果有划伤就用较细的油石磨平，磨擦干净后，在钳口夹板和钳口座的两个接触面均匀的涂上一层黄油，最后装上钳口夹板。

无锡华锡建材试验仪器有限公司官网www.13903179530.com