

# 全国联保厂家直销 全自动冰箱网片排焊机龙门焊机

产品名称	全国联保厂家直销 全自动冰箱网片排焊机龙门焊机
公司名称	广东德力焊接设备有限公司
价格	1688.00/台
规格参数	功率:50kva 电压:380v 产地:惠州
公司地址	广州市南沙区榄核镇沙角村沙兴路2号
联系电话	020-84747797 15013392797

## 产品详情

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定。谢谢。厂家直销优质设备，免费打样！您可将产品邮寄给我们，我们将通过试验，为您选择最合适的机型。我公司提供免费为客户试机打样，欢迎到厂实地考察！

### 冰柜网框焊接生产线

该生产线包含如下5台生产设备及生产步骤：

I.WSC2.5-4MM 5-9MM系列全自动铁线调直切断机；

II.WBM液压铁线弯框机；

III.UN1-50KVA系列网片边框自动对焊机

IV；CWM系列龙门式手动网片焊机；

V.全自动网片修边机

I. WSC1-3MM系列全自动铁线调直切断机；-----该机器主要用于按照设定的长度，调直切断铁线。

型号	WSC 2.5-4MM	WSC 5-9MM
铁线直径(mm)	2.5-4mm	5-9mm
最大铁线切割长度(mm)	1500mm	1500mm
送丝速度(m/min)	18m/min	18m/min
电机功率(kw)	0.55kw	0.55kw

## II.WBM系列液压铁线自动弯框机

### 一、机器特性

本机是钢线折弯的专用设备，适用于家电、家具、钢线制品行业的钢线边框折弯作业。本机具有生产效率高，能耗低，操作简便，低污染，劳动强度低等特点。

本机器的规格是依据产品的规格设计的，所以，产品的最大周长不能超过机器的最大线长度范围，亦不能小于最小规格尺寸。

机器的使用性能和工作质量与机器的安装、调试、维护保养直接相关，所以，必须严格按照本说明书所指定的要求实施相关安装、调试、维护程序。

### 二、基本参数

1. 装机容量 ..... 3.75KVA ;
2. 最大线料长度 ..... 2200mm ;
3. 最小折弯尺寸 ..... 170\*200mm ;
4. 最大折弯能力 ..... 6\*  $\phi$  5mm/Q235 ;
5. 液压系统最大压力 ..... 7Mpa ;
6. 供电电源 ..... 3/380-440V , 50-60Hz ;
7. 外形尺寸 (长\*宽\*高) ..... 2150\*930\*2150 ;

### III.UN1-50KVA系列网片边框自动对焊机

#### UN1系列电阻对焊机

电阻对焊机的主要焊接工艺及相对优点：

- 1.电阻对焊机是将两工件端面始终压紧，利用电阻热将接触部分加热至塑性状态，然后迅速施加顶锻压力或不加顶锻压力只保持焊接压力，来完成焊接的方法。
- 2.与闪光对焊相比，电阻对焊操作简单，价格便宜，焊接效率高。
- 3.焊接后接头光滑，毛刺小。
- 4.结构设计精巧，对精细不一的工件焊接容易调整,专用的对焊机控制电路，确保焊接质量。
- 5.主要用于对焊截面积小于250mm的金属型材，如铁线，管材等等。

主要技术参数：

参数	额定容量	额定输入电压	额定频率	最大短路电流	负载持续率	最大夹紧力	最大顶锻力	冷却水流量	平均重量
型号									Average Weight
No.									
UN1-50	50KVA	380V	50/60Hz	19000A	50%	3900N	1500N	150L/H	400Kg
UN1-75	75KVA	380V	50/60Hz	23500A	50%	6100N	2500N	200L/H	450Kg

UN1-100	100KVA	380V	50/60Hz	26000A	50%	6100N	2500N	200L/H	500Kg
UN1-150	150KVA	380V	50/60Hz	31000A	50%	8000N	3900N	300L/H	550Kg
UN1-200	200KVA	380V	50/60Hz	35000A	50%	8000N	3900N	300L/H	650Kg

#### IV :CWM系列龙门式手动网片焊机

焊接流程如下：

A.人工摆放散件于模具上;

B.人工退料

C.焊接

D.上、下焊接气缸按预设程序进行下压、焊接、回位;

E.上、下焊接气缸按预设程序进行下压、焊接、回位;

F.人工卸料;

G.装料，准备焊接下一工件。

#### V.全自动冷凝器修边机

-----该设备主要用于将冷凝器外部边缘多余的双层铁线切掉，参差不齐的部分，修剪一致。

输入电压：380-420V/50/60HZ；

电机功率:1.0-4.0KW；

切刀速度:150-350次/分钟。