

200吨每天以上养猪废水处理装置达标排放

产品名称	200吨每天以上养猪废水处理装置达标排放
公司名称	潍坊净源环保设备有限公司
价格	64000.00/套
规格参数	净源:01 JY:01 山东潍坊:01
公司地址	寿光市纪台镇张家楼子村北首
联系电话	0156-89807168 15689807168

产品详情

200吨每天以上养猪废水处理装置达标排放

污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺作为污水运营污泥脱水剂。在和客户沟通的过程中，客户经常问到在污水处理污泥脱水过程中，污泥脱水剂投加量的问题。要相对准确的知道污泥脱水剂投加量的问题，首先了解这些参量，污泥的含水率，泥饼含水率，进泥量，进药量，配药浓度等

污泥含水率：污泥中所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为污泥含水率。

泥饼含水率：被脱污泥即泥饼的所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为泥饼含水率。

还要通过以下几个公式进行运算：

- 1、加药量mg/L=加药质量/处理水量/配药浓度
- 2、处理水量投加药量=处理水量m³/h*加药量g/m³
- 3、干泥量=处理水量*【(1-污泥含水率)/(1-泥饼含水率)】
- 4、每吨干泥的药剂消耗g/m³=加药量/干泥量

以上计算所得结果误差可能比较大，仅做污水运行时参考。实际耗药量要进行实际上机运营试验。

200吨每天以上养猪废水处理装置达标排放

A、调节池

由于来水标高低，无法直接流入地理式生活污水处理设备，在生化一体化设备前增加集水调节池一座。

集水提升池内装有两台潜水提升泵，将集水提升池内的废水提升至一体化污水处理设备。调节池同时起到均化水质和水量的作用。

B、格栅

调节池的废水由提升泵抽至一体化污水处理设备格栅前，格栅对污水中含有各类漂浮物质加以拦截。以防止堵塞后续的水泵或处理设备；避免在后续水池内沉淀，增加检修次数。格栅规格：1000mm*500mm(长*宽)，格栅间隙6mm。

C、生物接触氧化池（包括一氧池及二氧池）

在生物接触氧化池中，通过鼓风机和微孔曝气器对污水中不断供氧，利用好氧微生物来氧化有机物，使污水中的COD、BOD大大降低，最后达到排放标准。

地理式养猪污水处理设备养猪污水消毒设备一级接触氧化池规格：2.4m × 4.0m × 2.5m（长 × 宽 × 高）

二级接触氧化池规格：1.2m × 4.0m × 2.5m（长 × 宽 × 高）

一级接触氧化池和二级接触氧化池底部装有微孔曝气器，微孔曝气规格：215mm。

设备机房安装有两台鼓风机，负责给接触氧化池供气。鼓风机功率：2.2kw。地理式养猪污水处理设备养猪污水消毒设备

D、沉淀池

经过生化后的污水进入沉淀池，污水中的悬浮物部分沉降于池底，得到澄清的污水从沉淀池另一端的溢流堰流出。沉淀池积累的污泥通过污泥泵回流到接触氧化池。沉淀池采用斜板沉淀池的形式，以增加沉淀效果，保证出水水质。

E、污泥池

沉淀池底部的污泥在重力的作用下进入污泥池，污泥池的污泥由污泥泵定期回流至一级生物接触氧化池，既保证生化池的污泥量又可以好氧消化掉部分污泥。

污泥泵 流量：10m³/h 扬程：10m 电机功率：0.75kw

F、清水消毒池

消毒池接收来自沉淀池的溢流水。消毒池内投加次氯酸钠溶液，杀灭处理后水中残存的大肠杆菌等有毒有害微生物，保证出水安全。

G、消毒加药装置

消毒加药装置由加药桶及加药泵组成，加药桶装有稀释好的次氯酸钠溶液，浓度约为10%。加药泵为电磁隔膜计量泵，可以调节池电磁隔膜计量泵的频率向消毒池内加入适量的消毒剂。

H、自吸泵 设备机房内安装有两台自吸泵，一用一备。自吸泵根据消毒池的液位情况，自动抽吸消毒池内处理好的清水，将处理完水送至最终的储水池。

200吨每天以上养猪废水处理装置达标排放