

选矿上除尘器震动筛除尘器质量好效果好

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 选矿上除尘器震动筛除尘器质量好效果好 |
| 公司名称 | 河北天宁环保设备有限公司 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省泊头市开发区裕华东路16号 |
| 联系电话 | 0317-8285796 13323075989 |

产品详情

河北天宁环保设备有限公司介绍在矿山开矿过程中，粉尘由于运输，传送破碎等步骤矿石的碎裂与移动，细微级颗粒会逐步分离出来，从而会产生越来越多的粉尘。粉尘的种类繁多在空气中越不易沉降随空气吸入呼吸道深部对人体危害亦大。国家鼓励和支持矿山除尘防治的科学技术研究，推广先进适用的矿山除尘大气污染防治技术，矿山除尘器技术可以有效的控制矿山粉尘的危害，是采用滤料对含尘气体进行过滤，使粉尘阻留在滤料上，以达到除尘的目的。

采用了设备配套的高压风机反吹清灰，不受使用场合气源条件的限制，易损件少，维护简便、运行可靠、克服了压缩空气脉冲清灰的弊病、反吹风作用距离大、可采用长滤袋、充分利用空间、占地面积小。采用梯型扁袋在圆筒体内布置，结构简单紧凑，过滤面积指标高。在反吹风作用下，梯形扁袋振幅大，只需一次振击，即可抖落积尘、有利于提高滤袋寿命。

矿山除尘器根据空气动力学工业通风系统的设计而成，矿山扬尘粉尘会产生数百种有害于身体健康的粉尘，矿山除尘器利用空气动力学搜集扬尘有害工业粉尘。能根据客户指定的要求完成各种矿山除尘的效果，我们矿山除尘器性能好，更可靠、无故障的操作。矿山除尘器较大的筒间距和垂直清灰方式减少了75%粉尘的二次夹带，延长了设备的使用寿命。矿山除尘器设计的低压降点，减少了能源的消耗。这个特性可以减少设备的维护,有助于降低成本，比传统设备节约30%的能源。我们承诺我们制造的除尘器是最节能的现今一些选矿企业、石子、沙子生产企业、煤粉制备企业的生产中均离不开振动筛。振动筛粉机皮带输送机在生产中会产生大量的粉尘，四处飞扬的粉尘严重污染生产现场和厂区的自然环境，更重要的是直接危害了操作工人的身体健康，为了有清洁的岗位工作环境和保护厂区的空气质量，必须采取一定有效的除尘净化措施收集振动筛粉尘。

T天宁环保振动筛粉尘治理是通过布袋除尘器系统来实现的，振动筛布袋除尘器的工艺流程如下：

振动筛吸尘罩---通风管道----布袋除尘器----引风机----烟囱排放

振动筛吸尘罩最好使用物美价廉的彩钢板制作，将整个振动筛密封起来，最大限度地避免粉尘外泄，然后通过引风管道将粉尘输送到布袋除尘器进行收集过滤，干净气体通过烟囱排放，收集到的粉尘通过布袋除尘器灰斗下面的卸灰阀卸出集中处理。如此完成振动筛粉尘的收集治理过程。

振动筛布袋除尘器有上箱体、中箱体、灰斗、导流管、支架、滤袋组件及喷吹装置、输灰系统、泄爆装置等组成。本除尘器滤袋规格 135mm，滤袋上端采用了弹簧涨圈，密封性能好，换袋方便快捷，每个滤袋设一个碳钢袋笼。电磁脉冲阀，规格1" 直角阀，。振动筛布袋除尘器采用可编程序控制器、控制仪。

振动筛布袋除尘器工作原理

振动筛工作过程中产生大量粉尘，MC脉冲袋式除尘器开始工作时，利用除尘器的离心风机在粉尘外溢处形成负压区，将含尘气体吸入除尘器内，除尘设备内设多条过滤袋，含尘气体通过滤袋时，粉尘被阻挡分离，净化后的气体在经风机排出。当滤袋表面粉尘增多，阻力值达到预定值时，压力传感器发给电控箱指示信号，由PLC自动控制的脉冲喷吹系统自动对滤袋进行喷吹，附着在滤袋上的粉尘抖落掉，经过密封的卸灰管直接到达皮带上。即始终保持滤袋良好的过滤性能，又不产生二次扬尘