

得锯电镀金刚石切割线不掉砂耐用切割时间长

产品名称	得锯电镀金刚石切割线不掉砂耐用切割时间长
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	规格:齐全 品牌:进口 抗拉强度:3680
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

得锯电镀金刚石切割线不掉砂耐用切割时间长，

电镀金刚石线应用领域： 太阳能领域的单晶硅、多晶硅的切方、切片；LED领域的蓝宝石晶棒的切割；磁石等磁性材料，碳化硅、水晶、陶瓷等硬脆材料的切割。

- 1、切割时单方向运动，切割后产品的表面粗糙度低（可达0.3m），不要磨削就有很好的镜面效果；
 - 2、切割速度快，其线速度可达40-60m/s；
 - 3、规格齐全，直径0.095mm至1.2mm，可满足不同体积产品的加工；
 - 4、干切，湿切均可，可满足不同生产环境的需求；
 - 5、可以随便改变进给方向，进行曲面切割；
 - 6、寿命长，部分型号产品可以切割2.0平方米以上；
 - 7、更换容易、便捷，数分钟甚至几十秒就可以完成更换
- 用途:用于切割硅片、石墨切片等金刚石线切割机床，线切割各种金属非金属复合材料，对玻璃、岩石材料、宝石、单晶硅、碳化硅、多晶硅、耐火砖、陶瓷、环氧板、铁氧体、半导体材料等不导电材料的薄片切割均可加工。金刚石线的种类 树脂粘结金刚石线由于受高速切割过程热量大、树脂耐高温低的影响，树脂粘结金刚石线的应用受到限制。
- 电镀金刚石线 电镀金刚石砂线被认为是针对太阳能多晶硅等脆硬材料实现高效率、高效切割加工最有发展前景的高技术产品，具有把持力强、耐磨性好、耐高温性能好、切割速度快等优点。

电镀金刚石线进行硅切片大大优于传统切割方式，主要优点如下:1、切割速度是砂浆切割的3-5倍；2、在不增加投资的情况下提升产能；3、生产过程中电和水的耗费更低；4、无砂浆混合，无需建设砂浆回收系统；5、切割表面质量好，切割精度高，能改善总厚度偏差、翘曲度；6、无PEG和SiC的危险废物产生，清洁高效生产；7、质量稳定，重现性好。

电镀金刚石砂线被认为是针对太阳能多晶硅等脆硬材料实现高效率、高效切割加工最有发展前景的高技术产品，具有把持力强、耐磨性好、耐高温性能好、切割速度快等优点。