

供应玉石切割弹簧钢线玻璃分离金属切割线锯

产品名称	供应玉石切割弹簧钢线玻璃分离金属切割线锯
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:宝钢 抗拉强度:3480 硬度:52
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册) (注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

供应玉石切割弹簧钢线玻璃分离金属切割线锯，电镀金刚石线相对于树脂金刚石线，单片综合成本高，综合效益更高： 1、切割效率高，电镀金刚石线完成8英寸硅片的切割需要1小时，而树脂线则需要2小时；因此同样的切割量，所使用的切割机台可明显减少，降低设备投资和人力成本；相应的，单台切割机台能够创造更高的价值； 2、单片耗线率低，切割同样的硅片所需要的电镀金刚石线约为树脂线的1/3；目前电镀线单片用线量1m/pcs，而树脂线单片用线量高达3.5~5m/pcs； 3、在母线直径相同的情况下，电镀金刚石线直径比树脂线小2-3微米，因此同样长度的硅棒，电镀金刚石线可多获得1-2%的硅片； 4、由于树脂线树脂层易脱落，不易实现细线化，最终树脂线的最小直径将至少比电镀线大10-20微米； 5、树脂线用量大，树脂层脱落多，产生更多的环境污染；所使用的线棍和包装量更大。

可针对不同客户不同机台提供量身定做的线锯产品。

随着硬脆材料的广泛应用，在单晶硅、蓝宝石、石英、GaN、GaAs等材料的加工过程中，特别是在硅切片过程，逐步开始采用固结磨粒多线切割方式进行。推动电镀金刚石线（diamond wire）在硬脆材料切割领域的普及运用，推动产业向环保、高效、低耗发展，金刚石线生产工艺采用的是利用电镀的方式将金属离子（镍离子）与金刚石颗粒一起共沉积的复合电镀工艺。公司可根据客户需求提供20-100KM/卷金刚石线产品，产品具有切割能力强，切割表面质量好，单位消耗与断线率低等特点，广泛应用于各种机型的切割生产。