

# 供应细微切割线镶嵌金刚石金属丝0.2mm材质保证

产品名称	供应细微切割线镶嵌金刚石金属丝0.2mm材质保证
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:宝钢 抗拉强度:3620 硬度:54
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册)(注册地址)
联系电话	13326867984

## 产品详情

供应细微切割线镶嵌金刚石金属丝0.2mm，超细金刚石切割线的研制和生产不仅可用于IC制造领域中硅晶体的高效精密切片加工,也可用于其他贵重功能晶体(蓝宝石、砷化镓等)和硬脆材料(精细陶瓷、光学玻璃等)的切割加工。不仅可以切割薄片,也可加工曲面,还可以用于小孔的研修,具有十分广阔的应用前景。本项目采用在树脂中加入金刚石和导电介质粉体,通过均匀混合后,涂敷在线锯载体(钢丝)表面,再二次(或多次)涂敷、烘干固化后,涂敷电解镍、烘干固化过程,完成超细金刚石切割线锯的制作。超细金刚石切割线截面如下图所示,其中钢丝作为基体磨料的载体,钢丝表面涂覆一层电解铜,防止表面氧化生锈;树脂层将金刚石磨料和导电介质包覆(金属粉),并固化在其中。超细金刚石切割线的外观涂敷后的切割线粘接金刚石颗粒应均匀;表面无硬折,无锈迹,无污物。切割线不得有焊接口。超细金刚石切割线长度不同型号的切割机配备不同长度的超细金刚石切割线。电镀金刚石线进行硅切片大大优于传统切割方式,主要优点如下: 1、切割速度是砂浆切割的3-5倍; 2、在不增加投资的情况下提升产能; 3、生产过程中电和水的耗费更低 4、无砂浆混合,无需建设砂浆回收系统; 5、切割表面质量好,切割精度高,能改善总厚度偏差、翘曲度; 6、无PEG和SiC的危险废物产生,清洁高效生产; 7、质量稳定,重现性好。表面无硬折,无锈迹,无污物。切割线不得有焊接口。超细金刚石切割线长度不同型号的切割机配备不同长度的超细金刚石切割线。