

钢筋接头高压力变形反复拉压试验机

产品名称	钢筋接头高压力变形反复拉压试验机
公司名称	吉林冠腾自动化技术有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	品牌:吉林冠腾 力值:600KN/1000KN 配置:国产/进口
公司地址	长春市九台区国投智能产业装备园7栋
联系电话	043182565662 15500085358

产品详情

WAW-600/1000P型钢筋接头高压力变形反复拉压试验机，主机结构采用国际流行的立柱式框架结构方式，工作油缸采用大行程双作用活塞式油缸，在一个符合人体工程学的操作空间内实现拉伸、压缩、弯曲等试验。试验机应用先进的全数字测控器（负荷、变形、位移全程不分档，具有唯一的一个分辨力）与双向压差液压伺服技术和计算机相结合，完美地实现了试验力（应力）、变形（应变）、位移三种闭环控制方式，并且三种控制方式可以在试验过程中无冲击平滑转换，完成各种试验方法所要求的全自动程序控制试验，实时动态显示试验状态，自动采集、存储数据，绘制多种试验曲线，计算试验结果，求取特征值（ReH上屈服强度、ReL下屈服强度、Rp规定非比例延伸强度、Rt规定总延伸强度、Rm抗拉强度、E弹性模量）、全面满足JGJ107-2016《钢筋机械连接技术规程》、GB1499-2007《热轧带肋钢筋》GB/T 228.1-2010《金属材料室温拉伸试验方法》等。并且软件具有再分析功能（存储和再现试验过程及结果）打印试验报告（包括曲线和结果）。

1 操作空间高度适宜，符合人体工程学，尤其适合拉伸试验；

2大行程双作用活塞式油缸调节试验空间，克服了丝杠调节试验空间结构的间隙；

3 具有导向防转结构，上、下夹头同轴度得到充分保证；

4特殊设计的拉压式测力传感器，对称度优于0.1%；

5试验力、变形、位移全程不分档，具有唯一的一个分辨力。

6钳口与夹头体间安装了自润滑轴承板，钳口移动摩擦力极小，钳口随动性好，使试验曲线连续光滑，试验可靠，便于维护和保养，同时大大地提高机器使用寿命。

7最大特点：液压平推型夹具：其最大的优点是可以利用钳口的强迫夹持能力进行材料的双向过零拉压试验，它的试验效率比较高，满足JGJ107-2016《钢筋机械连接技术规程》。亦可采用强迫式液压夹头（600 KN以下类型），也可以完成钢筋连接的高应力、大变形的反复拉压试验。相比液压平推夹具其更具有价

格优势。

一.主要技术参数

型号

参数

WAW-600p

WAW-1000p

试

验

力

最大试验力 (kN)

600

1000

有效测量范围 (%FS)

2 ~ 100

示值相对误差 (%)

± 0.5

分辨力

1/500000

测力传感元件

负荷式拉压双向测力传感器

位

移

活塞工作行程 (mm)

700

800

测控范围 (mm)

0-700

0-800

分辨力 (mm)

0.007

相对误差 (%FS)

引

伸

计

标距 (mm)

50 (100)

量程 (mm)

0 ~ 5 (10)

示值相对误差 (%)

有效测量范围(%FS)

0.4 ~ 100

活

塞

速

度

快速

压向 (mm/min)

200

150

试验

拉向 (mm/min)

100

60

控

制

参

数

控制方式

试验力、变形、位移三种全闭环控制

三种方式在试验过程中可平滑转换

匀试验力速率范围 (%FS/min)

0.01 ~ 100

控制相对误差 (%)

匀应变速率范围 (/S)

0.0025~0.05

恒试验力范围 (%FS/min)

空

间

净宽 (mm)

拉伸空间 (mm)

0 ~ 700

0 ~ 800

压缩空间 (mm)

0 ~ 580

0 ~ 650

夹

持

范

围

圆试样直径 (mm)

10- 16

16- 24

24- 32

32- 40

10- 20

20- 35

35- 46

46- 54

54- 60

10- 26

26- 38

38- 46

54- 62

62- 70

扁试样厚度 (mm)

0-15

15-30

0-20

20-40

5-35

35-60

扁试样宽度 (mm)

80

150

上、下压板尺寸 (mm)

220 × 220 × 60

220 × 220 × 75

整机功率 (kw)

7.5

11

主机外形尺寸 (mm)

(长 × 宽 × 高)

1100 × 750

× 3700

1200 × 900

× 3800

1400 × 1100

× 4300

油源外形尺寸 (mm)

1100 × 900 × 1000

1300 × 1200

× 1000

主机净重 (kg)

5200

7800

12000

二 结构原理及性能特点

WAW-C系列微机控制电液伺服万能试验机主要由试验机主机、伺服油源、全数字测控器、引伸计、手控盒、计算机系统等七部分所组成。

1 主机

主机采用立柱式框架结构，下夹头固定于机座中央，机座两侧通过光杠与上横梁相联，上横梁中部安装大行程双作用伺服油缸，活塞端部通过防转导向装置和间隙消除机构及负荷式拉、压双向测力传感器与上夹头相连接；光电式位移传感器安装于上横梁与上之夹头间，上、下夹头为内置式液压夹头，操作更方便、省力。由于设置了防转导向装置和间隙消除机构，因此主机的同轴度不变。

压缩试验装置和弯曲试验装置作为随机附件一并提供。当需做此类试验时，将其安装于上、下夹头中既可以做相应的试验。

- 1.1 单空间拉、压双向控制，操作高度适宜，完全符合人体工程学的人性化设计；
- 1.2 大行程双作用伺服油缸、防转导向装置结构，使拉、压同轴度永远不变；
- 1.3 随动式内置液压夹头，将断裂冲击减到最小，试样的装夹更省力、方便；

夹头开度大,与钳口夹持范围对应的试样都可以从正面直接装入。

- 1.4 钳口与夹头体间安装自润滑轴承板，钳口移动摩擦力极小，钳口随动性好，试验曲线连续光滑，试验可靠，便于维护和保养，同时大大地提高机器使用寿命。

三 主要配置

1 主 机 1台 吉林冠腾

大行程双作用油缸 1套 吉林冠腾

平推夹头 1套 吉林冠腾

负荷传感器（拉压式） 1只 美国

光电位移计 分辨力0.001mm 1套

2 伺服液压源 1台 吉林冠腾

高压柱塞泵 1台 日本不二越

低压柱塞泵 1台 日本不二越

电机 1套 ABB

伺服阀 1只 MOOG

空冷器 1台 上海

温控系统 1套 吉林冠腾

机箱及配套件 1套 吉林冠腾

3 夹具油源 1台 吉林冠腾

高压柱塞泵 $q=5.0l/min$ 1台 意大利

液压阀 5件 北京华德

蓄能器 2件 黎明液压

油箱及配套件 1套 吉林冠腾

4 全数字测控器 gtc550 1台 吉林冠腾

5 专用引伸计 $l_0=50, l=5$ 1套 吉林冠腾

6 手控盒 1个 吉林冠腾

7 计算机系统 1套

其

中 计算机 4g内存 1t硬盘 1台 联想品牌机

打印机 a4激光 1台 惠普品牌机

软件包 基于windows7/10平台 1台 吉林冠腾

8 附件箱 1箱 吉林冠腾

装箱单 1份 吉林冠腾

合格证 1份 吉林冠腾

用户手册 1套 吉林冠腾

圆试样夹块 1套 吉林冠腾

扁试样夹块 1套 吉林冠腾

压缩试验装置 1套 吉林冠腾

弯曲试验装置 1套 吉林冠腾

地脚螺栓 1套 吉林冠腾

调平垫铁 1套 吉林冠腾