

不锈钢304材质弹簧抗氧化钝化处理操作案例

产品名称	不锈钢304材质弹簧抗氧化钝化处理操作案例
公司名称	东莞市凯盟化工表面处理有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	品牌:凯盟 型号:ID3000 产地:广东
公司地址	东莞市谢岗镇曹乐工业区
联系电话	0769-87633525 13650063637

产品详情

各

位做不锈

钢产品的老板们，

大家好！我是凯盟公司—陈生，下面

由我来给大家讲述一下凯盟牌[不锈钢环保钝化液](#)

ID3000的一些特性与优点及操作的一些流程。不锈钢环保钝化液ID3000采用环保无机酸为主氧化剂、并添加一定量的柠檬酸、肌醇脂六磷酸脂、硝酸铈和聚合型腐蚀抑制剂复配而成，不含重金属等有害物质，常温使用，易于管理。经本品处理，一般国标材质中性盐雾 SUS200>100H，SUS300>1800H

现在这有个产品，它是不锈钢SUS304材质弹簧，表面有很油污，清洗干净后，直接中性盐雾测试只能过24个小时，客户要求中性盐雾测试120H不生锈。在做钝化处理前，一定要把产品表面的油污清洗干净，为后面钝化创造更有利的条件。初步制定工艺：除油 过水 钝化 过水 中和 过水 烘干或烤干

第一步：我们选用快速清洗剂(KM0109)除油，因为快速清洗剂可以除油、除锈、轻微的氧化皮同时起到了活化的作用三合一一步完成，为后续的钝化创造有利的条件，快速清洗剂淡黄至无色透明液体，原液使用，常温浸泡5-10

第二步：过水

5-10分钟后，取出来用自来水冲洗干净1-3分钟

第三步：钝化

凯盟[不锈钢环保钝化液](#)

ID3000，淡红色透明液体，原液使用，常温浸泡30分钟以上(药水特点：浸泡的时间越久防锈能力越强)

第四步：过水

钝化30分钟后取出来用自来水冲洗干净

第五步：中和

中和处理(3-5%的氢氧化钠或是碳酸钠兑水使用)常温浸泡1-3分钟，到了这一步有很多人都会问，为什么要中和呢?中和的目的是什么?对形成的钝化膜不会有影响吗?因为我们的钝化液是弱酸性的，3-5%的碱水是很弱的碱水，不会对形成的钝化膜有影响，大批量生产时，工件比较小全堆在一起、产品的一个结构复杂度，有时直接拿自来水冲洗是很难清洗干净彻底的，所以建议加一道中和，在酸遇到碱就生产盐和水了，不会存在药水的残留。

第六步：过水

中和1-3分钟后取出来用自来水冲洗干净

后烘干或是烤干，其实不锈钢环保钝化液的操作其实没有我们想象当中的复杂，很简单。

客户测试过了150H标准盐雾。各位老板们如果你们也有类似这样的材质或不锈钢产品欢迎大家来见证凯盟不锈钢环保钝化液的品质效果，除油除锈、除氧化皮、防锈钝化处理、电解抛光等及整体解决方案。本公司免费提供产品试样与技术支持！祝各位老板们生意兴隆！财源滚滚！