

优质光伏预制舱 一二次设备预制舱 集成模块组合预制舱

产品名称	优质光伏预制舱 一二次设备预制舱 集成模块组合预制舱
公司名称	沧州信合集装箱制造有限公司
价格	117500.00/台
规格参数	品牌:信合 型号:议定 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山正港工业园北侧
联系电话	18832758043

产品详情

优质光伏预制舱 一二次设备预制舱 集成模块组合预制舱

一二次组合预制舱是光伏发电项目应用的新技术、新材料、新设备的重要体现。整套系统包括预制舱舱体、一次设备柜、二次设备屏、舱内辅助系统等，在工厂内完成生产、装配、布线、调试等，并以整舱方式将其作为一个整体运送到工程现场。预制舱和其内部一二次设备由本公司集成，实现工厂加工，减少现场二次接线，减少设计、施工、调试工作量，简化维修工作，缩短工期，有效支持电网快速建设。预制舱技术特点是标准化、模块化、预制化。厂家可以根据设备柜的实际需要，定制具体的尺寸，使设备正常工作。标定就是预制舱的尺寸参照标准容器的尺寸作适当的改进，并且尽可能美观。按照设备的使用标准，更有效地使设备的正常运转，使之达到相应的标准化。

光伏一二次设备预制舱技术要求

底架及骨架

预制舱舱体底架由型钢焊接而成，舱体骨架为焊装一体式结构，主要钢材材质选用优质碳素结构钢，屈服强度不小于235MPa，有足够的机械强度和刚度，在起吊、运输和安装时不会产生变形。

框架、门板、顶盖

预制舱框架、门板及顶盖均采用优质钢板，框架钢板和门板厚度2mm；顶盖外表面钢板厚度2mm，底板厚度3.5mm。

防腐设计

舱体采用喷砂、热喷锌、喷锌加涂料、喷户外高档聚氨酯面漆防腐处理，双层覆铝锌板采用喷砂、喷户

外高档聚氨酯面漆防腐处理。金属材料经防腐处理后表面覆盖层有牢固的附着力，并均匀一致，以保证舱体40年不锈蚀。

保温要求

预制舱舱体运用“冰箱”保温措施与工艺，采用双层优质钢板（中间5cmA级隔热岩棉，确保整个预制舱的保温和防火性能）+环保金属装修层。门板厚度不低于48mm，保证达到“24墙”保温功效。

通风要求

预制舱内的通风设计符合《发电厂供暖通风与空气调节设计规范》（DL/T 5035-2016）等相关标准的要求，内部需设置一体化风道，配合微正压空调保证舱内均衡环境。采用强制通风时，风机采用进口、长寿命、免维护轴流式风机；风机的数量满足排风和除湿的要求，排风要进行多道防尘处理，防尘网方便拆装和清洗；排风处设置风阀等结构，保证舱体的整体防护等级。

逃生门

预制舱通道门板上设置“推杠式”紧急逃生门锁，满足人员紧急逃生要求。门锁满足防火要求，高可靠，长寿命。

防火要求

预制舱保证良好的防火性能，舱体壁板保证内部或者外部着火时的*低性能水平为耐火3小时以上,3小时内舱体外壳具有完整性及防火性，预制舱排烟设计符合现行国家标准《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）的规定，预制舱设置机械排烟装置；且当火灾发生时，送、排风系统、空调系统能自动停止运行。

照明设计

预制舱检修走廊内设置通道照明灯，照明灯采用LED灯，并保证足够的照度，方便舱体内部的检修和试验。预制舱检修走廊两端分别设置事故照明，并在全站停电的情况下能够自动启动，保证检修走廊内的事事故照明。预制舱内照明系统由正常照明、事故照明和应急照明组成，正常照明采用380/220V三相五线制，事故照明由UPS供电，当正常照明故障时可手动切换至事故照明，应急照明自带蓄电池，应急时间不小于60min，出口处设自带蓄电池的疏散指示标志。

火灾报警设计

火灾报警系统采用二总线制、模块化结构，采用智能网络体系。系统具有自动和手动两种联动控制方式，并能方便地实现手/自动切换。

门禁系统

光伏一二次设备预制舱的舱体上的门禁，每套包含刷卡加密码门禁控制器1台，门锁1把，开门按钮1个，门磁传感器1个。

线缆通道

预制舱内的一、二次线缆的敷设有专用的线缆通道，且相互独立、密闭。一次线缆通道均采用双层2.0mm镀锌板折弯、组装而成，通道内衬防火材料，满足A级耐火要求，一次电缆通道尺寸满足电缆敷设以及合理弯曲半径要求设计，并在预制舱内合理布局。二次线缆通道采用金属线槽，考虑抗干扰以及防电磁屏蔽措施。

