

TB-SF1064P全自动风气回收喷砂房

产品名称	TB-SF1064P全自动风气回收喷砂房
公司名称	浙江通宝表面处理设备科技有限公司
价格	480000.00/套
规格参数	品牌:通宝 型号:TB-SF1064P 规格:10x6x4m
公司地址	浙江省桐乡市经济开发区振业路359号
联系电话	0573-88362566 15857361391

产品详情

工作原理：

运用蜂窝式吸砂地板技术，采用气力输送原理，利用风机负压产生的空气动力将砂料回收，再通过管道吸送到砂尘分离器中进行分离。分离出来的有用砂料自动落入喷砂压力罐，参与下一个喷砂循环。分选出来的破碎砂料、焊渣、氧化皮、粉尘等无用杂物则自动进入除尘系统进行过滤，同时将在喷砂作业时产生的粉尘迅速的吸入抽尘管道，并通过高效除尘器进行过滤，保证喷砂工人在喷砂作业中能够有足够清晰的工作视线。排放的尾气符合国家环保标准。

应用范围：

适用于大型工件的喷砂处理（如钢结构、船舶修造、钢板、锅炉、集装箱等）清理工作。

主要特点：

- 1.远行费用低，节省能源，无须挖地坑。
- 2.应用风力输送原理将砂料回收，故障率低，免维修，减少停机维修的时间和带来的损失。
- 3.采用蜂窝式喷砂地板技术，无需深挖地坑，土建成本及施工周期大为减少，节省基建成本。
- 4.简化结构，各系统控制可采用互锁控制，大大提高了检修维护的方便性，无传动输送机械设备，维修

成本低。

5.关键磨损部位配置标准模块，且便于维护更换，避免了繁重的维修工作。

6.喷砂室体采用了上部补进风，下部和侧部均可进行吸风的抑尘循环方式。粉尘始终向下引流，室体内能见度高，员工操作环境好，喷砂作业质量和效率均有所保证，同时保护了工人身心健康。

7.整体吸砂地板能够在一瞬间将砂料全部回收，地面没有残留砂料，喷砂房室内现场整洁干净，无须人工清理，节省工作时间。气力管道回砂，磨料回收率高达99%，便于清换磨料。传统机械回收（或刮砂地板）喷砂房几乎不可能彻底清理和更换磨料。