

焊缝射线探伤检测

产品名称	焊缝射线探伤检测
公司名称	江苏容大材料腐蚀检验有限公司天津分公司
价格	2500.00/天
规格参数	
公司地址	天津市南开区二纬路聚英里2号楼11门501
联系电话	022-58710757 13102238283

产品详情

焊缝射线探伤检测

王工：13102238283，QQ：3144667033

微信：1826097966 邮箱：182@rd-test.com

射线探伤只适用于检测与射线束方向平行的厚度或密度上的明显异常部分。因此，检测平面型缺陷（如裂纹）的能力取决于被检测件是否处于最佳辐射方向。而在所有方向上都可以测量其体积上的缺陷（如气孔、夹杂），只要其相对于截面厚度的尺寸不是太小，均可以检测出来。

根据射线检测原理知道，它是依靠射线透过物体后衰减程度不同来进行检测的，故适用于任何材料，不管是金属的还是非金属的材料均可以检测，如检测各种材料的铸件与焊缝、塑料、蜂窝结构以及碳纤维材料，还可用于了解封闭物体的内部结构。

射线探伤RT

射线探伤特点

对缺陷影像检测直观，对缺陷的尺寸和性质判断比较容易，便于分析处理，射线照相底片可作为原始的资料长期保存，使用图像处理技术还可使评定分析自动化。此外，射线检测对物体既不破坏也不存在污染。缺点是：对人体有害，在检测中必须注意防护。此外相对于其他几种无损检测方法而言，射线检测的成本较高

射线探伤流程

- 1、检测前的准备
- 2、选择透照工艺

3、现场检测

4、暗室处理

5、底片评定，出具检测报告