

断桥铝门窗设备买全套的机器需要多少钱

产品名称	断桥铝门窗设备买全套的机器需要多少钱
公司名称	济南越辰机械设备有限公司
价格	989.00/台
规格参数	品牌:越辰 设备型号:LJZ2-CNC-500 × 4200A 产地:山东
公司地址	山东济南市历下区东关大街9号海右商厦A218室
联系电话	0531-84283796 13181714562

产品详情

断桥铝门窗设备买全套的机器需要多少钱

联系人：王兰平 手机：13181714562（同微信号） QQ:2164392224

济南越辰机器质量好价格低的断桥铝合金门窗设备生产厂家。

我公司主要生产隔热断桥铝门窗设备、塑钢门窗设备、铝合金门窗设备、中空玻璃设备。其中铝合金门窗设备包含铝合金门窗双头切割锯：双头数控精密锯，双头数显精密锯，双头精密锯，小精密锯，双头06锯；断桥铝门窗组角机：单头组角机，双头组角机，四头组角机；断桥铝门窗端面铣床：大端面铣，小端面铣；断桥铝门窗角码锯：全自动角码锯，半自动角码锯；四工位压力机，六工位压力机；铝塑门窗锁孔槽加工机；铝塑门窗单轴仿型铣床；下面是关于断桥铝合金门窗设备一些资料介绍：

LJZ2-500 × 4200(5000)铝门窗双头精密切割锯床

该机适用于铝门窗及幕墙型材的切割，进给系统采用进口直线导轨运动副，精度高，稳定性好。右机头进给导轨滚珠丝供运动形式，船东精度高，定位准确，工作平稳。该机采用数控技术，可完成型材不同规格尺寸的自动下料。两锯头可自动转换角度，实现任意角度切割。原装进口硬质合金锯片，加工精度高，耐用度高。进口直线轴承运动副，使工作精度稳定。高精度主轴使锯片转动稳定。气液阻尼缸实现进给调速均匀，运动平稳。

主要技术参数：

工作气压 0.4-0.6 Mpa

输入电源 380V 50HZ

耗气量 200 L/min

输入功率 5.9KW

锯片规格 500 × 30 × 4.5

锯片转速 3100 r/min

切削宽度 135 mm

切削高度 200 mm

双切长度 400-4200 mm

外形尺寸 5500 × 1700 × 1800 mm

重量 2100 kg

LJJ-120铝门窗单头组角机

该机是高档铝门窗生产专用设备，适用于角码结构型铝门窗90°角连接，采用了机械联动新结构，是组角完全同步，定位采用了上下可调，适用于加工不同断面形状和尺寸的型材。

左右冲头刚性同步进给，避免组角过程的无益变形，使窗角连接更牢固。同步进给结构使机器调整变得简单，螺纹调节上下组角的距离，使对刀工作方便，可配置单刀多点角刀，使隔热断桥铝门窗组角更加可靠。

主要技术参数：

电源 380V 50HZ

电机 1.5KW

电机转速 1400r/min

额定油泵压力 16MPa

气源工作压力 0.5~0.8MPa

耗气量 2L/min

油箱容量 20L

总组角压力 48KN

组角缸运动行程 98mm

主定位块调整范围 70mm

加工型材高度（最大）120mm

外形尺寸 1000*1200*1200mm

LDX-200铝塑门窗端面铣床

适用于各种型材端面、台阶面及端面槽等的成型加工。

设有高精度主轴，使加工精度高且稳定。90°-30°端面任意角度铣削，工作台上下可调，直观性好，刀具主轴通过联轴器连接，电机主轴的运转精度不会影响刀具的工作精度，刀具进给采用直线轴承运动副，使工作性能更稳定。

主要技术参数：

电源 380V 50Hz

电机功率 1.5KW

电机转速 2800r/min

气源工作压力 0.5 ~ 0.8Mpa

主轴直径 32mm

最大铣刀直径 200mm

可装铣刀宽度 90mm

主轴箱进给行程 320mm

工作台尺寸 500 × 350mm

工作台升降行程 80mm

定位板旋转角度 0-60°

开刀最大尺寸 90 × 45 × 200mm

外形尺寸 850 × 740 × 1280(mm)

LJMJ-500P铝门窗角码自动切割锯床

功能说明

本机专用于铝门窗角码的切割，该机采用进口硬质合金锯片及高精度主轴，加工精度高；进给运动副采用直线运动导轨及轴承，运动阻力小，精度高；工进动力采用韩国YSC气液转换系统，工进平稳；并配备进口数显尺，使操作更加简单，精度更高；送料机构采用自动送料系统，稳定可靠，效率高，自动化程度高，只需一次装夹，便可实现6m型材的切割。

加工精度

切割型面垂直度 0.1mm；

切割型面的平面度 0.1mm；

切割型面粗糙度Ra12.5 μ

主要技术参数：

工作电压 380V 50Hz

电机功率 3KW

工作气压 0.6 ~ 0.8Mpa

耗气量 100L/min

电机转速 2840r/min

锯切长度 选择手动时不限制

锯切宽度 × 高度 140 × 140

锯片尺寸 500 × 30 × 4 × Z120

锯片进给速度 0 ~ 3m/min

外形尺寸 5670 × 1770 × 1840mm

自动送料长度 5 ~ 600mm

LYA6-50铝门窗四工位压力机

功能说明

该机是铝合金门窗组装专用设备，适用于铝合金型材的冲压工序

与该设备配套的每个组合冲模可完成多个冲压工序，通过更换不同工位即可完成不同规格系列门窗的冲压加工。采用圆盘式工作台，六个工作位置，可以安装六套模具。通过转动工作台，即可随时调用不同的模具，大大提高了工作效率

加工精度

加工面的直线度 ±0.1 mm

切割型面粗糙度 Ra12.5um

技术参数

电源 380v 50Hz

电机功率 2.2kw

额定油泵压力 16MPa

油箱容量 20L

压力机公称压力 50KN

行程次数 30次/min

闭合高度 215mm

冲压行程 30mm

机床外形尺寸 900 × 950 × 1420

加工断桥铝门窗所需设备的配置：

断桥铝门窗双头切割锯（数控精密锯，数显精密锯，精密锯，小精密锯，06锯）

断桥铝门窗端面铣床（大端铣，小端铣）

断桥铝门窗单头组角机

断桥铝门窗角码锯（全自动角码锯，半自动角码锯）

四工位压力机/六工位压力机

下面是关于我们公司的简介：

中国·济南越辰机器制造有限公司服务于建筑门窗与建筑玻璃行业，专业制造成套建筑节能塑料门窗机器、铝合金门窗机器、中空玻璃机器、幕墙机器、雕刻机。公司成立于1998年，产品遍布中国各省、市、自治区，并远销美国、俄国、尼日利亚、阿联酋、巴西、印度等十几个国家。

我们严格按照ISO9001：2000版国际质量体系认证，制造质优、安全、规范的高品质产品换取客户最好的评价。用客户良好的口碑来提升每年的营业额是我们的销售策略。

我们公司的售后服务情况：

设备保修一年，主要进口部件二年，终生维修。（保修期外，只收成本费用）

免费调试设备和培训操作人员。

免费为您上网建立档案，提供国内外塑窗及中空玻璃市场的动向，发展趋势及技术咨询。

为您合理的设计厂房平面图、布置图、人员比利率。

免费提供原材料生产厂家，设备闲置时保养维护。

我们越辰机器制造有限公司全体员工热情欢迎您来厂实地考察指导。