

# 铜管断裂伸长率测定仪，铜管拉力试验机供应商

产品名称	铜管断裂伸长率测定仪，铜管拉力试验机供应商
公司名称	昆山鹭工精密仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇新城域花园12号楼2室
联系电话	18962678598

## 产品详情

铜管断裂伸长率测定仪技术参数，铜管拉力试验机供应商

铜管又称紫铜管。有色金属管的一种，是压制的和拉制的无缝管。铜管具备坚固、耐腐蚀的特性，而成为现代承包商在所有住宅商品房的自来水管道、供热、制冷管道安装的首选。铜管是最佳供水管道。铜管生产过程中需要检测其断裂延伸率及抗拉强度的大小，铜管拉力试验机是一款专门用于检测铜管断裂延伸率及抗拉强度的检测仪器。更多铜管拉力试验机详情欢迎致电昆山鹭工精密仪器有限公司黄工18962678598。

铜管断裂伸长率测定仪简介

铜管拉力试验机是电子技术与机械传动相结合的新型材料试验机。它具有宽广准确的加载速度和测力范围，对载荷、变形、位移的测量和控制有较高的精度和灵敏度，还可以进行等速加载、等速变形、等速位移的自动控制试验，并有低周载荷循环、变形循环、位移循环的功能。

铜管断裂伸长率测定仪满足标准

《电子万能试验机GB/T 16491-1996》

可拓展配置

大变形（旋转式或固定式），可根据客户提供的试验标准或试验试样选择的夹具或特殊设计的夹具与附件。

主要技术参数

1. 最大试验力：1000N（可另加配传感器来扩展测力范围）

2. 准确度等级：0.5级
3. 试验力测量范围：0.2% ~ 100%FS（满量程）
4. 试验力示值误差：示值的0.5%以内
5. 试验力分辨率：最大试验力的 $\pm 1/300000$ 全程不分档，且全程分辨率不变
6. 变形测量范围：0.2% ~ 100%FS
7. 变形示值误差：示值的 $\pm 0.5\%$ 以内
8. 变形分辨率：最大变形的 $1/200000$ /最高可达 $1/300000$
9. 位移示值误差：示值的 $\pm 0.5\%$ 以内
10. 位移分辨率：0.03 $\mu\text{m}$
11. 力控速率调节范围：0.005 ~ 5%FS/s
12. 力控速率控制精度：速率 < 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 2\%$ 以内
13. 速率 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 0.5\%$ 以内
14. 变形速率调节范围：0.005 ~ 5%FS/s
15. 变形速率控制精度：速率 < 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 2\%$ 以内
16. 速率 0.05%FS/s时，为设定值的 $\pm 0.5\%$ 以内
17. 位移速率调节范围：0.001 ~ 500mm/min
18. 位移速率控制精度：速率 < 0.5mm/min时，为设定值的 $\pm 1\%$ 以内
19. 速率 0.5mm/min时，为设定值的 $\pm 0.2\%$ 以内
20. 有效拉伸行程：700mm-1000mm（可根据用户需求定做）
21. 有效压缩行程：700mm-1000mm
22. 主机外形尺寸（长×宽×高）：（450×370×1400）mm

23. (450 × 370 × 1600)mm

24. 主机重量：约90Kg

25. 电源：220V，50Hz，0.5KW

#### 铜管断裂伸长率测定仪性能特点

- 1.实现专用的位移、变形、速度闭环控制。试验过程中，可灵活更改试验速度及试验方法，以使试验方案更加灵活、更加充实；
- 2.多层保护：具有软件和硬件两级保护功能，可实现对试验机的过载、过流、过压、欠压、超速、限位等多种安全保护方式；
- 3.3路高速24位A/D转换通道，有效码值分辨率最高可达 $\pm 30$ 万分之一，实现了内外不分档，且全程分辨率不变；
- 4.采用USB或串口通讯，数据传输稳定可靠，抗干扰能力强；
- 5.采用3路脉冲信号捕获通道（3路脉冲信号分别为1路位移和2路大变形信号），并且采用目前先进的四倍频技术，使有效脉冲数量放大四倍，大大提高了信号的分辨率，最高捕获频率为5MHz；
- 6.一路伺服电机数字驱动信号，PWM输出的最高频率为5MHz，最低为0.01Hz。

#### 铜管断裂伸长率测定仪主要功能

该系列型主要适用于试验负荷低于5KN的非金属材料。用于各种非金属材料试样的拉伸、剥离、撕裂等试验，以及一些产品的特殊试验。

#### 铜管断裂伸长率测定仪测量对象

钢管拉力试验机主要用于检测金属或非金属材料的拉伸率，抗拉强度，抗压强度，弯曲强度，玻璃强度，撕裂强度等等。被广泛用于漆包线，微力，单纱线，化纤维线，棉线，麻线，橡胶，塑料，薄膜，纺织，纤维，高分子材料，复合材料，保险带，胶带，合金材料料，金属线材，石墨材料，低碳钢，螺栓，钢丝绳，电线电缆等产品的物性特征测量。更多铜管拉力试验机详情欢迎致电昆山鹭工精密仪器有限公司黄工18962678598.

