

全国联保厂家直销 德力 不锈钢水槽洗手盆滚焊机

产品名称	全国联保厂家直销 德力 不锈钢水槽洗手盆滚焊机
公司名称	广东德力焊接设备有限公司
价格	1688.00/台
规格参数	功率:50kva 电压:380v 产地:惠州
公司地址	广州市南沙区榄核镇沙角村沙兴路2号
联系电话	020-84747797 15013392797

产品详情

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定。谢谢。厂家直销优质设备，免费打样！您可将产品邮寄给我们，我们将通过试验，为您选择最合适的机型。我公司提供免费为客户试机打样，欢迎到厂实地考察！

FNS-200KVA CNC数控全自动洗手盆焊接工作站

1.设备简介及主要原理

根据洗手盆平台与焊盆之间的焊缝为同一平面上的曲线的特点，采用四个伺服电机,四轴联动，集中控制，进行焊接。焊接时首先利用焊接平台上的真空吸盘将工件固定，依照各部件特征边进行定位，再利用电阻滚焊机的焊接原理配合CNC数控系统，伺服马达驱动“下焊接平台沿着X线性轴左右移动，上焊接臂沿着Y线性轴前后移动，焊接机头沿着Z线性轴上下移动，上焊接电极滚轮沿着A旋转轴360度自由旋转”，4轴联动，按照程序实现全自动化焊接。

X线性轴：用于将工件及平台左右方向来回往复移动；

Y线性轴：用于将上焊接臂前后方向来回往复移动；

Z线性轴：用于将上焊接机头上下方向移动；

A旋转轴，用于将上焊接电极滚轮360度自由旋转。

2.设备主要优势及特点

2.1设备不受焊盆台面长度限制；

2.2数控CNC智能化控制，焊缝牢固，焊接一致性好，产品美观；

2.3有自动数据采样，自动校准功能，利用采样数据的反馈，自动确定需要焊接的盆子形状及焊接轨迹。不同形状，不同尺寸的盆子，焊接电极臂进行自动数据采集和定位，反馈给数控系统，然后数控系统对焊接电极臂发出指令，按照该盆子的形状进行批量焊接。

2.4平板式下电极结构使得焊接后外观面的焊接痕迹小，大大节省了后续处理的时间和费用，更重要的一点，避免旋转轴瓦转动造成导电不均匀的现象。

2.5设计使用年限：15年以上；

6.设备主要技术参数

6.1设备型号：FNS-200KVA;

6.2输入电压：220VAC/380VAC/415VAC/440VAC/480VAC, 50HZ/60HZ,3相;(可按照客户要求定做)

6.3额定输入电源功率：200KVA;

6.4额定占载率：50%；

6.5最大输出焊接电流：40,000.Amp.

6.6整机绝缘系数：输入电源相对机身的绝缘电阻 2.5M ；

6.7焊接变压器绝缘等级：H级；

6.8焊接上电极轮直径：80-150mm;电极轮厚度：3-5mm;(根据焊盆尺寸,及两盆间距大小决定)

6.9电极轮焊接速度：1500-4500mm/分钟；

6.10 X轴线性移动范围：一般700-3500mm;(根据焊盆的最大总长度进行特殊设计)

Y轴线性移动范围：一般350-700mm;(根据焊盆的最大宽度进行特殊设计)

Z轴线性移动范围：一般300-600mm;(根据焊盆的最大高度进行特殊设计)

A轴旋转自由度范围：360°；