埋弧焊焊丝H10MnSi碳钢中锰高硅埋弧焊丝

产品名称	埋弧焊焊丝H10MnSi碳钢中锰高硅埋弧焊丝
公司名称	巩义市豫林焊材有限公司
价格	6.00/kg
规格参数	品牌:豫林 型号:H10MnSi 用途:低合金高强度钢
公司地址	巩义市大峪沟镇王河村
联系电话	0371-64057355 13674976163

产品详情

H10MnSi碳钢中锰高硅埋弧焊丝

说明：

H10MnSi是碳钢中锰高硅埋弧焊丝。属于低合金钢实心焊丝，低合金钢埋弧焊丝。豫林公司采用先进的生产工艺，严格把控原材料的供应、加工生产、成品检验、售后服务的每个细节。公司生产的H10MnSi焊条配合相应的焊剂，具有成形美观、焊接生产率高等特点。并获得非凡的工艺性能和物理性能。已远销印尼、南非、印度等国家。

符合标准：GB/T 14957 H10MnSi产品规格：2.5 3.2 4.0 5.0 用途：

配合焊剂（如SJ101、SJ101G、SJ101Q、HJ431
等）用于碳钢和低合金高强度结构钢的焊接如Q345。适合于多道焊，双面焊，多丝焊。抗气孔性能良好，脱渣容易，焊接效率高。

焊丝化学成分（质量分数）　　（%）

Standard		C	Mn	Si	
GB	AWS				
H10MnSi	EM13K	≤0.14	0.80-1.10	0.60-0.90	≤0.20

熔敷金属力学性能[配合焊剂SJ101].	抗拉强度Tensile Strength Rm(σb) MPa	屈服强度Yield Streng
	415-550	≥33

相关产品：H08Mn2SiA、H08MnMoA、H08Mn2MoA、H10Mn2