

不锈钢熔炼型埋弧焊焊剂HJ260低锰中硅高氟型

产品名称	不锈钢熔炼型埋弧焊焊剂HJ260低锰中硅高氟型
公司名称	巩义市豫林焊材有限公司
价格	5.00/kg
规格参数	品牌:豫林 用途:不锈钢焊接, 轧辊堆焊 粒度:8-40目
公司地址	巩义市大峪沟镇王河村
联系电话	0371-64057355 13674976163

产品详情

熔炼焊剂HJ260

说明

HJ260型低锰中硅高氟型熔炼焊剂。为棕色至浅黄色的玻璃状颗粒。粒度为8-40目。可交直流两用，直流焊时焊丝接正极，焊接工艺性能良好。

用途

配合[H0Cr21Ni10 \(ER308\)](#)，H0Cr21Ni10Ti, H1Cr13, H3Cr13等焊丝，焊接耐酸不锈钢，奥氏体不锈钢。用于轧辊修复，堆焊。

焊剂参考成分 (%)	MnO+SiO ₂	CaF ₂ +CaO+MgO				
	31-38	39-50				
焊剂-焊丝组合熔敷金属的试验结果(仅供参考)		焊剂-焊丝组合			C	
		HJ260+H0Cr21Ni10	0.048	1.18	0.013	

注意事项

1、焊剂在使用前须经300 - 350 烘焙2小时。2、焊前应清除焊件上的铁锈、油污、水份等杂质。