

大型雷诺护垫生产厂家-欢迎您

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 大型雷诺护垫生产厂家-欢迎您 |
| 公司名称 | 河北瑞宏丝网制造有限公司 |
| 价格 | 5.00/平方米 |
| 规格参数 | 博帅:bs-013 规格:齐全 孔径:60*80mm |
| 公司地址 | 河北省深州市双井经济开发区 |
| 联系电话 | 18632851268 18632851268 |

产品详情

专业雷诺护垫生产厂家，欢迎您！！！！

Professional Reynolds Cushion Manufacturer, Welcome!!!

本公司的企业理念：质量是我们不懈的追求，信誉是我们永恒的信念！我们力争做到产品无缺陷，以严格的管理和精确的检测手段，确保出厂产品合格率达到100%，以优质的产品使客户得到理想的回报！

我国中小河流尤其是南方中小河流数量较多，且水量较大和长时间疏于治理，具有一定程度的损毁现象发生部分河流冲毁严重，给防汛工作带来一定困难。为进一步发挥中小河流灌溉，防洪能力，同时改善地区环境建设，解决中小河流防护系统中出现的问题，关于中小河流域治理工程提上了议程。在天然河道和各类人工开造的输、排水渠道中，在常年的不同径流量水流的冲刷下，两侧的岸坡都有不同程度的水土流失现象，严重冲刷会对岸坡结构稳定和整体性造成破坏。雷诺护垫结构是柔韧性防护结构，能够适应各类河道边坡防护条件，同时，还兼具一定的景观效果。

雷诺护垫护坡是一种新的险工护砌技术，是一种具有抗变形能力，提高河岸坡的稳定性、预防河床冲刷，同时又体现了人与自然和谐共处设计理念的河道治理型式。雷诺护垫护坡技术在河道治理、水利工程、堤防工程等中取得了良好的效益。

雷诺护垫作为治理河道的生态型产品，现今雷诺护垫在水利工程、抗洪防汛工程中越来越被人们青睐。雷诺护垫使用在河堤两侧，从根本上改善了传统的浆砌石护岸带来的光秃秃的河岸效果。河堤两侧覆盖上土壤直接种植低矮的灌木或者草籽，这样夏天一到河岸上就是绿油油的一片。用雷诺护垫制作、卵石等填充的河道挡墙可实现河水与土体间的自然交换，为栖息在水中的微小动物、植物创造生存条件，使河道可基本保持自然生存状态。

雷诺护垫是一种采用热镀锌丝或锌铝合金钢丝经过重型六角网机器编制而成的六角形网子，编织工艺采用的是双绞合互绕360°三圈或五圈，因此雷诺护垫根据编制方式不同又可以分为三拧雷诺护垫和五拧雷

雷诺护垫，一般用的最多的为三拧雷诺护垫。三拧雷诺护垫具有提高河床边坡的稳定性、保护河床堤坡防止冲刷、控制和引导水利方向、施工简单快捷，造价低等特性，而且使用雷诺护垫可以调节生态平衡、净化河水、保护自然环境，让河道很好的与周围环境融为一体，具有观赏价值。

雷诺护垫的常用规格是：网孔 $6 \times 8\text{cm}$ ；丝径 2.0mm 、 2.2mm ；材质热镀高锌、高尔凡；网箱尺寸： $6 \times 2 \times 0.23\text{m}$ 、 $6 \times 2 \times 0.17\text{m}$ 、 $6 \times 2 \times 0.3\text{m}$ ；网箱内部为双隔板。

雷诺护垫材质：5%/10%高尔凡（即锌铝合金+稀土合金“符合国颁GB/T20392-2006锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线标准”，具有更优于EN10223-3标准中所述网箱的力学性能）

热镀锌铁丝是由低碳钢丝经过拉拔，加热，再拉拔，最后通过热镀工艺表面涂锌而生产出来的铁丝。上锌量根据使用环境的要求一般控制在 $30\text{g}/\text{m}^2$ — $290\text{g}/\text{m}^2$ 的范围。由于热镀锌工艺生产的产品具有防腐年限久远，使用环境广泛，从而热镀锌铁丝以网、绳、丝等形式被广泛应用于重工业，轻工业，农业等各个领域。

热镀锌丝的表面处理流程

热镀锌也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入 500°C 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

热镀锌工艺流程：镀锌丝酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工。

热镀锌丝退火：低碳钢丝在拉拔的过程中，应力不断增加，所以在镀锌之前必须退火，退货的温度在 800 - 830°C 左右，一般Q195钢丝拉出来的钢丝温度都比较低，而Q235钢丝拉出来的低碳钢丝温度都比较偏高。

热镀锌丝酸洗：酸洗一般都是选择盐酸，盐酸的比例为1:1，酸洗没有温度限制，室温即可。如果钢丝的表面锈蚀比较严重的话，盐酸的浓度可以稍微增高些，如果钢丝的表面比较光滑、完好，则酸洗时间可以简短一些。

热镀锌丝在酸洗的时候，亚铁离子会不断地析出，含量也在不断增加，当铁盐达到 $150\text{g}/\text{升}$ 的时候，酸洗的速度就会大大减慢，这时候可以抽出 $2/3$ ，然后加入 $2/3$ 的盐酸，重新加进去的盐酸浓度为1:1。

热镀锌丝助镀：助镀剂是热镀锌之前的一道重要工序，它可以活化钢铁的表面，避免钢丝的表面氧化，可以提高镀锌的质量，并减少锌渣的生成，从而降低生产成本。

热镀锌丝镀锌：热镀锌是整个工艺的关键，经过实验研究，当温度在 440 - 460°C 的时候，热镀锌能达到最满意的效果，温度偏低可以减少硅对镀锌层的影响，减少锌会和锌渣的生成。温度偏高，锌渣和锌灰的产生会加剧，锌加热炉的寿命也会缩短。

您可以根据工程要求来选择用什么材质的雷诺护垫，我公司保证为您提供优质的产品，以保证您的工程完美交工，预祝我们合作愉快！

雷诺护垫主要用在生态河道治理、水域治理、流域治理、海岸防护等水利工程上面，雷诺护垫具有很强的抵御自然灾害、抵抗恶劣天气、耐腐蚀、耐酸碱、抗氧化、渗透性能好等特点，对保护自然环境和净化河水有很大帮助作用。因此雷诺护垫被广泛应用在水利工程上面。