

羽毛球比赛奖杯，深圳羽毛球赛奖杯，羽毛球拍奖杯

产品名称	羽毛球比赛奖杯，深圳羽毛球赛奖杯，羽毛球拍奖杯
公司名称	深圳梦焕工艺品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道南岭村荔枝花园C7栋1507 (注册地址)
联系电话	17828117024

产品详情

咨询热线：028-61342655 手机：18782223605（周先生）

生产工序一共有：开料、压胚、粗抛光、细抛光、打孔、雕刻、喷砂、粘胶、质检、包装

- 1.开料：是将整块材料以大锯片高速锯出水晶压胚所需之形状和大小。
 - 2.压胚：以模具制作出成品所需尺寸及形状，再将原料加高温至900 以上熔化，流入模具，压铸而成。
 - 3.粗抛光：将模具压出的毛胚，以金刚石盘直接磨出成品之刻线。
 - 4.细抛光：在粗抛光之后，以抛光粉来打磨成品至晶莹剔透为止。
 - 5.打孔：是在水晶成品未完成前，根据其所需打孔之尺寸及位置，以钻头加工打孔。
 - 6.丝印：水晶表面附有不同色料进行效果处理，颜色层面较厚，着力后方可脱落。
 - 7.镀彩：运用类似电镀的手法在水晶表面以不同的色彩，层面较薄，经摩擦可划伤，出现划痕，由于镀彩经常位于底部，因此在镀彩底部经常采用其它对象附着，如生肖文镇。
 - 8.雕刻：立体感强，工艺高，做工精细，成本高。分手工雕刻图形、机器雕刻文字。
 - 9.喷砂：立体感弱，较平
 - 10.包装：将水晶奖杯擦洗干净，放入特制的锦盒中。这就是一个成品了
- 友情提醒：1-9道工序有的是选用，并不是完全运用