

果汁灌装生产线产能介绍

产品名称	果汁灌装生产线产能介绍
公司名称	东莞市米目米信息技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖高新技术产业开发去研发一路1号A栋8楼
联系电话	400-1819-123 18820337081

产品详情

果汁饮料灌装线简介适用范围：

果汁饮料灌装线属于饮料生产线系列，可实现果汁饮料、茶饮料、功能型饮料等饮料行业300ml-1500ml容量PET瓶热灌装产品自动化生产工艺。

技术参数：

整线产能为3000-15000b/h（可根据客户具体要求定制生产）

工艺流程：洗瓶、灌装、旋盖三联机—灯检-套标机-收缩包装机

灌装范围：300-1500ML

整线速度：10000-25000P/H(针对 500ML)

整线功率约：60KW，220/380V/50HZ

整线尺寸约：L20米*W10米*H2.5米

基本用途：

适用于果汁饮料、茶饮料、功能型饮料等饮料行业 300ml-1500ml 容量 PET 瓶热灌装产品

产品特点：

1.适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。

2.本机能满足 95 以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同时配有 CIP 自清洗接口，封盖前设有对瓶口 RO 水冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。

功能特点：

果汁饮料灌装线是由自动洗瓶机、灌装机、封口一体机、自动上盖机、自动理盖机、灯检机、套标收缩机、袖口包装收缩机及输送机组成。

果汁饮料灌装线的另一特点是自动化程度高，使用便捷，维护方便，可24小时连续工作。米目米也有不少典型的亮点型产品，如自立袋生产线里的豆浆灌装线等，预想了解更多资讯可登录米目米进行了解。