

钢质伸缩缝制造、桥梁橡胶伸缩缝、河北合格供应商

产品名称	钢质伸缩缝制造、桥梁橡胶伸缩缝、河北合格供应商
公司名称	衡水益丰科技有限公司
价格	200.00/米
规格参数	品牌:益丰科技 规格:可定制 产地:河北衡水
公司地址	桃城区赵家圈镇勾家村东砖
联系电话	86-0318-2345631 13785855258

产品详情

YFKJ-5258

衡水益丰科技有限公司

地址：衡水市人民西路开发区

联系人：付经理

手机：13785855258（微信同号）

对接式桥梁伸缩缝钢制支承式[桥梁伸缩缝](#)

桥梁伸缩缝指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

当前，对于桥梁伸缩缝一般有对接式、钢制支承式、组合剪切式(板式)、模数支承式以及弹性装置。对接式桥梁伸缩缝钢制支承式[桥梁伸缩缝](#)

对接式

对接式伸缩缝装置，根据其构造形式和受力特点的不同，可分为填塞对接型和嵌固对接型两种。填塞对接型伸缩装置是以沥青、木板、麻絮、橡胶等材料填塞缝隙，伸缩体在任何情况下都处于受压状态。该类伸缩装置一般用于伸缩量在40mm以下的常规桥梁工程上，但已不多见。嵌固式对接伸缩缝装置利用不同形态的钢构件将不同形状的橡胶条(带)嵌牢固定，并以橡胶条(带)的拉压变形来吸收梁体的变形，其伸

缩体可以处于受压状态。也可以处于受拉状态。

模数支承

当桥梁的伸缩变形量超过50mm时，常采用钢质伸缩装置。对接式桥梁伸缩缝

钢制支承式桥梁伸缩缝当车辆驶过时往往由于梁端转动或挠曲变形而产生拍击作用，噪声大，而且容易使结构损坏。因此，需采用设有螺栓弹簧的装置来固定滑动钢板，以减少拍击和噪声，该伸缩缝的构造相对复杂。

剪切式该装置是利用各种不同断面形状的橡胶带作为填嵌材料的伸缩装置。由于橡胶富有弹性，易于粘贴，又能满足变形要求且具备防水功能。在国内、外桥梁工程中已获得广泛应用。

钢制支承

板式橡胶制品这一类伸缩装置，很难满足大位移量的要求；钢制型的伸缩装置，很难做到密封不透水，而且容易造成对车辆的冲击，影响车辆的行驶性。因此，出现了利用吸震缓冲性能好又容易做到密封的橡胶材料，与强度高性能好的异型钢材组合的，在大位移量情况下能承受车辆荷载的各类型模数支承式(模数式)桥梁伸缩装置系列。

弹性体弹性体伸缩装置分为锌铁皮伸缩缝和TST碎石弹性伸缩缝，弹性体伸缩装置是一种简易的伸缩缝装置，对于中小跨径的桥梁，当伸缩量在20mm-40mm以内时可以采用TST碎石弹性伸缩缝装置，是将特制的弹塑性材料TST加热融化后，灌入经过清洗加热的碎石中，即形成了TST碎石弹性伸缩缝，碎石用以支持车辆荷载，TST弹塑性体在-25 ~ 60 条件下能够满足伸缩量的要求。

对接式桥梁伸缩缝钢制支承式桥梁伸缩缝安全安装

1、要求施工单位将伸缩缝吊装就位，检查其中心线与梁缝中心线是否重合，其顶面与路面标高是否一致，及时进行调整。将预埋钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿12或16水平钢筋。一定要立即拆除伸缩缝定位压板，凿去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，在槽口部位即浇筑50号混凝土；用插入式振动棒，充分振捣密实。抹平混凝土过度段表面。用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺。做好混凝土养生后方可通车。带有防撞墙，人行道结构的伸缩缝，参造上述安装工序作业。

2、安装前[2] 应检查对接式桥梁伸缩缝钢制支承式 桥梁伸缩缝

是否有出厂合格证、使用说明书等，并约请监理、设计及有关人员对伸缩缝外观、几何精度进行检查验收，合格后方可使用。在桥梁上进行划线、切割：根据设计位置放出伸缩缝中线，并按设计尺寸从中线位置量测伸缩缝混凝土保护带边线，用混凝土切缝机按所画边线切割桥面沥青混凝土。为保证切边不受损坏，可分两次切割。第一次切缝距离保护带边线预留5cm，待浇筑混凝土前，再沿准确边线进行第二次切割。切缝要求顺直、准确，切割时注意不要破坏桥面防水层，将防水层卷起予以保护。

3、一定要及时进行桥面的清理、填塞间隙：人工配合空压机清除切割范围内的沥青混凝土，并凿除松散混凝土，同时将

缝内的杂物清理干净。缝宽一定要满足设计宽度要求，清理后用苯板将伸缩缝

堵严。恢复预埋锚筋，预留钢筋数量要与设计图纸相符，若不相符要及时补焊。用空压机再次清理。为预防伸缩缝安装过程中焊花烧坏泡沫板，可在泡沫板两侧用钢板或铁皮覆盖保护。

4.当要安装的伸缩缝就位用吊车吊运时，应检查好吊车的吊钩，防止脱钩，吊装时应严格按照厂家预留的吊位进行吊装，并按照设计图纸绑轧钢筋。在固定过程中采用拉线的方法控制伸缩装置的中线和直顺度，用长度大于3m具有足够刚度的工字钢或铝合金钢搭放在伸缩缝两侧来控制高程。工字钢沿垂直伸缩

缝的方向以1m间距放置，并与缝两侧路面压紧，用木楔将伸缩缝型钢垫平，然后用3m直尺配合自制小门架逐段精确调平，调平过程中应采用钢楔。伸缩缝就位后，应调整伸缩缝的中线及标高，标高根据缝两侧5m范围内的实测路面标高确定。