中小型蓝莓饮料灌装生产线 蓝莓汁深加工设备价格表

产品名称	中小型蓝莓饮料灌装生产线 蓝莓汁深加工设备价格表
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:科信 型号:kx2000 产地:温州
公司地址	郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西500米路南
联系电话	15093109877

产品详情

中小型蓝莓饮料灌装生产线 蓝莓汁深加工设备价格表

24小时咨询电话：闻经理 13592654176

蓝莓果汁饮料生产线

我们公司愿与有志于饮料加工的企业共同提高果汁加工产品的水平，为此提供以下有关情况供参考。

目前我国果汁加工类型分为两种类型：

1、在原料产地加工浓缩果汁，将其以工业原料的形式运销（出口或内销）；然后饮料加工企业（购买）使用浓缩果汁，经兑水稀释、调配、杀菌、包装成消费者产品。这是现代果汁加工业的模式。

2、在原料产地加工原果汁，同时直接使用原果汁，经兑水稀释、调配、杀菌、包装成消费者产品。这是传统果汁加工业的模式，销售区域局限于产地附近。

目前市面上的蔬果饮料有：1、 苹果汁 2、草莓果肉果汁 3、刺梨果汁饮料 4、梨果粒饮料 5、红葡萄汁 6、山楂果汁 7、山楂果茶 8、中华猕猴桃汁 9、沙甜 柚果汁 10、胡萝卜汁 11、笋汁 12、芹菜混浊汁 13、茼蒿汁 14、冬瓜汁饮料 15、冬瓜荷叶露 16、蕺菜汁饮料 17、 浆果饮料 18、粒粒红毛丹饮料 19、复合型香蕉饮料 20、莲子红枣保健果茶 21、菊糖苹果复合饮料 22、魔芋草莓复合颗粒饮 料 23、苦菜沙棘复合饮料 24、苦瓜菠萝复合饮料 25、桃汁等。

蓝莓饮料目前果汁消费产品类型分为：

果肉型（混浊汁）、清汁型；按浓度分为100%、稀释型（5~50%各种）；
制取果汁工艺流程如下（仅供参考） 果肉型（混浊汁） 原料→清洗→（去皮）→破碎→软化→多道打浆→多效浓缩→调配→脱气→均质→高温瞬间灭菌→灌装封口（PET瓶、玻璃瓶、易拉罐等） 清汁型 原料→清洗→（去皮）→破碎→初酶解→榨汁→酶解澄清→过滤（超滤）→多效浓缩→微细化→调配→脱气→均质→高温瞬间灭菌→灌装封口（PET瓶、玻璃瓶、易拉罐等）

全自动蓝莓果汁生产设备：

1.PET瓶装生产设备组成：包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、自动吹瓶机、风力输送线、UHT超高温灭菌机、输盖灭菌机、理盖清洗机、冲瓶灌装封盖三联机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、吹干机、套标机、喷码机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：自动理瓶机或人工理瓶系统、全/半自动洗瓶机、全自动卸瓶机、瓶仓、贴标机、纸箱包装机等。生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从2,000瓶/小时，到36，000瓶/小时（以500ml PET瓶计算)。

2.易拉罐装设备组成：包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、全自动卸罐机、冲罐机、灌装封盖机、UHT灭菌机、冷罐机、储罐台、喷码机、液位检测机、收缩膜包装机、实罐输罐输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：纸箱包装机等生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从1,000罐/小时，到30，000罐/小时，（以355ml易拉罐计算）

3.玻璃瓶装设备组成：是包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、、洗瓶机、瓶预热机、UHT超高温灭菌机、输盖灭菌机、灌装压盖机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、贴标机、喷码机、装箱机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：如果是新瓶，可选全自动卸瓶垛机等。生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从2,000瓶/小时，到36，000瓶/小时（ 以250ml 玻璃瓶计算）

蓝莓、黑莓、树莓、草莓加工生产线

适用于蓝莓、黑莓、树莓、草莓等浆果类的加工，可生产清汁、浊汁、浓缩汁及果酱等产品。该生产线主要由鼓泡清洗机、提升机、检果机、气囊榨汁机、酶解罐、卧螺分离机、超滤机、均质机、脱气机、杀菌机、灌装机、贴标机等设备组成。本生产线设计理念先进、自动化程度高；主体设备全部采用优质不锈钢材质制造，完全符合食品加工的卫生要求。

* 处理量从3吨/天到50吨/天。* 可以处理特征相似的水果，如蓝莓、黑莓、树莓、草莓等浆果。* 可加工鲜果及冻果

* 用气囊榨汁机取汁，可充氮气进行保护，防氧化；出汁率高、果汁品质好。* 采用巴氏杀菌，能很好地保持原果的色泽与香气* 通过酶解与超滤，得到澄清透亮的果汁产品。* 整线自动化程度高，无需使用大量人力。* 自带清洗系统，清洗方便。* 系统物料接触部分全为304不锈钢材质，完全符合食品卫生安全要求。

蓝莓饮料灌装生产线设备：

本机将冲洗、灌装、封盖三功能组合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于耐高温聚脂瓶灌装果汁饮料、果茶饮料，也适用于矿泉水、纯净水等不含气饮料，本机选用优质的SUS304材料制作，主关件部件采用数控机床精密加工， 整机采用先进光电检测各部件的运行状况，具有无瓶不灌装，无瓶不送盖，自动化程度高，简易的人机界面的操作显示屏.

设备主要性能：

1)进瓶采用风送装置，采用悬挂卡瓶颈方式，上瓶速度快且不会使瓶子变形。

2)冲洗瓶口采用先进的卡瓶颈技术，避免与螺纹口的接触，更卫生,瓶子的输送全部采用卡瓶颈技术,变换瓶形无需调整高度,只需变换瓶身直径相关的护板。

3)灌装采用阀升降技术，灌装阀采用新型的微压灌装原理，定量准确。

4)旋盖采用法国引进的即捉即旋的拧盖技术，理盖器选择低位安装，水平送盖。

5)主机PLC和变频器均采用著名品牌，如日本三菱，欧姆龙等。

PET瓶三合一机集冲洗、灌装、封盖于一体，是以国外先进技术为基础，根据茶、果汁、等饮品的灌装工艺要求研制而成的。灌装温度一般在82-85度左右的液体。

主要特点：

(1)、本机结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；

(2)、变换瓶形只需更换旋盖部分星轮，弧形导板即可实现；

(3)、与物料接触之零件均采用优质不锈钢制造，无工艺死角，易清洗；

(4)、采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；

(5)、封盖头采用磁力恒扭矩装置，确保封盖质量，并且不会损坏瓶盖；

(6)、采用高效的理盖系统，具有完善的自控与保护装置；

(7)、设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；

(8)、控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；

(9)、主要电器元件采用日本三菱MITSUBISHI、SCHNEIDER等产品，气动元件采用台湾亚德克AIRTAC产品；

(10)、整机操作采用先进的触摸屏控制，可实现人机对话操作。

技术结构特点

a.冲瓶部分：

本机为回转式冲瓶机，主要用于饮料、水等产品的新瓶冲洗之用。然后将瓶子送至灌装机进行产品的灌

装。

PET瓶由分瓶星轮进入设备由夹钳和翻转机构夹住瓶口转至瓶口朝下，无菌水冲洗后沥干，自动翻转至瓶口朝上，经出瓶星轮输送至灌装机。设备主要结构与冲洗介质接触部分和外部防护罩均为优质不锈钢材料；开放式齿轮传动。

全新的不锈钢夹钳，结构简单，调整方便；与瓶口接触面积少，有效避免对瓶口的二次污染

冲瓶机装有接水盘以回收冲瓶水

冲瓶时,每瓶冲水量为：105ml/s（0.25MPa时）

b.灌装部分：

灌装部分实现将物料灌装到由冲瓶机送过来的洗好的瓶子中。灌装机是我公司自行设计,灌装阀拥有自主知识产权，运用压力灌装负压式回流的原理。灌装阀采用压力灌装负压式回流的方式，灌装快捷灵敏，灌装液面精度高。阀内无弹簧,物料不与弹簧接触,利于阀内部的清洗。为保证灌装工艺，确保灌装温度，灌装阀在无瓶或停机时阀内物料处于微回流状态。灌装缸采用满缸方式，以保证缸内的压力稳定。

全机具有完善的CIP清洗接口。

采用双导杆瓶提升结构，使瓶提升和对中稳定。

主传动采用齿轮传动即开式组合传动，其效率高，噪声小，寿命长，维修方便，润滑充分，采用变频器对机器的主电机转速进行控制，本机采用无级变频调速。

导瓶系统，结构简单，可根据瓶型进行快速方便变更，整机采用卡瓶颈结构输送。

整机PLC自动控制,故障在线显示，如堵瓶、缺盖等。

本机的关键零部件及电器元件采用进口产品。

c.拧盖部分：

拧盖部分将由理盖器整理好的盖子拧到已灌装好产品的瓶子上，并由输送链送至后道工序。

拧盖机通过减速机带动回转盘转动。使盖在离心力的作用下从出盖口离开料斗。在出口处有正反盖分离装置，当反盖经过时，盖自动落入返回管道中，通过风力自动把反盖吹入料斗。只有正盖才能顺利进滑道内，料斗内的盖量通过光电开关自动检测来控制输盖机，以保证下盖达到最佳效果。当正盖进入滑道后即可顺利进入喂盖盘，为防止意外，在滑道上同时配置了一个防反盖的拨盘，确保进入喂盖盘的盖正确，在滑道上还配置了一对光电开关，当检测到无盖时，就立即停止主机。为了有效剔除无防盗圈的坏盖及清理料斗时的余盖，在料斗出口正对面有一活动出口可满足此功能。

拧盖为磁力拧盖，具有过载保护功能，且拧盖力矩稳定可靠。封盖无啃盖、高盖、歪盖、卷边现象。

营销地址：郑州市南四环与嵩山南路交叉口向西

有意者请咨询24小时服务电话：13592654176