

WFJ型超微粉碎机组

产品名称	WFJ型超微粉碎机组
公司名称	江阴市灵灵机械制造有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	品牌:灵灵机械 型号:WFJ 产地:江阴
公司地址	江阴市长泾镇创业园西园路
联系电话	18036013336

产品详情

WFJ型超微粉碎机组是我公司自行设计、开发研制的一种高效微粉碎机，物料的粉碎与粉粒的分级装于同一机体内，而各自独立运转。中药材超微粉碎机具有功能全，结构紧凑，技术性能稳定，耗电省，适应范围广，不产生粉尘，可调节粉体细度（60-400目），维修简单等特点，广泛适应于能源、染料、涂料、医药、食品等各行业不同领域中的超细粉碎，物料的粉碎、分级至成品是在同一密闭的系统中进行，经除尘处理，不污染，符合GMP标准，是当前环保理想的成套设备。

WFJ型超微粉碎机组 工作原理

超微粉碎机经进料口螺旋送料器，将物料送入机体与导流圈之间的粉碎室，在粉碎室内被高速旋转的刀片冲击下，使物料甩向固定在机体上的齿圈，造成撞击、剪切，以及物料与刀片、齿圈间的相互碰撞、摩擦、剪切进行交替粉碎。粉碎后的物料，在负压气流的拉力作用下，小粉粒克服自重，随气流越过导流圈，进入分级室。分级叶轮由叶片组成，高速旋转的叶片产生与负压相反的离心力，沉入叶道内的粉粒同时受到负压气流的向心力和粉粒自重及叶轮产生的离心力的作用，粉粒中大于临界直径（分级粒径）的颗粒因质量大，被甩回粉碎室继续粉碎，小于临界直径的颗粒经排粉管进入旋风收集器经排料阀排出。分级叶轮的旋转速度越高，分级的粉粒越细，调正分级叶轮的旋转是控制粉粒大小的决定因素。

WFJ型超微粉碎机组 特点:

- 1、设计紧凑，结构合理，机内装有内分级机构，使粉碎、分级一次完成，以减少过粉碎而造成的能耗损失
- 2、系统中装有引风机，在粉碎作业时可将机内产生的热量连续不断的排出，因而适应热敏性物料的粉碎
- 3、适应性强，具有较窄的粒度分布，产品粒度均匀，细度可达80-320目

- 4、在不停机情况下，调节分级机转速或调节风量，可得到所需粒度、分布均匀的制品
- 5、主机上盖用气弹簧打开，使机身可向两侧打开，因此清洗维护内部部件完全没有障碍
- 6、主要粉碎部件采用高级合金工具钢制造，可大大延长磨损件的使用寿命，延长更换周期
- 7、轴承系统采用国外进口高速精密轴承，转子整体做动平衡，使整机运转平稳，振动小，噪音低
- 8、管道连接采用，快拆式结构，能快速、方便地拆装、清洗
- 9、配有旋风分离器和除尘器，生产过程中无粉尘飞扬；粉尘捕集袋能有效截留气流中的微粉，使废气排放符合清洁环保要求
- 10、粉尘捕集袋截留的细粉能有效回收，降低了物料的损耗率

技术参数:

型号	生产能力	粉碎细度	总功率	主转速	外形尺寸
WFJ-15型	10-200kg/h	80-320目（可调）	13.5kw	6000r/min	4200*1200*
WFJ-20型	50-300kg/h	80-320目（可调）	18.37kw	5700r/min	4300*1350*
WFJ-30型	100-1000kg/h	80-320目（可调）	37.82kw	5000r/min	7920*1480*
WFJ-60型	200-2000kg/h	80-320目（可调）	74kw	4500r/min	9500*1800*

WFJ型超微粉碎机组 维护保养：

- 1、生产过程中，须经常检查轴承温升，当温升超过50 时，应停机检查，查明原因，并排除故障。
- 2、新机运行时，传动皮带容易伸长，应注意调整皮带的适当板紧度，确保皮带工作寿命。
- 3、易损件要经常检查，及时更换，确保生产量。
- 4、刀片、衬圈要经常检查磨损情况，如磨损后，生产力下降，粒度变粗，发现磨损后即刻更换。
- 5、主机及分级滚动轴承均为脂润滑，采用2#白色特殊脂（q/sy-5-79），针入度265-295.
- 6、轴承的换脂期2000小时，润滑脂的填充为轴承腔内空间的（上侧）或3/4（下侧）切不可过多地填充润滑脂，否则会引起轴承温度过高。
- 7、螺旋给料器润滑轴承，无须加润滑脂，但要定期清洗。