抛光树脂ER8420和ER8415和ER8410

产品名称	抛光树脂ER8420和ER8415和ER8410
公司名称	杭州争光树脂销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区塘栖镇张家墩158号
联系电话	0571-86319700 18969098391

产品详情

争光牌ZG ER 8415说明书

一、简介

ZG ER 8415是一种高再生度的抛光混床树脂，一般应用于超纯水系统中反渗透装置后的混床中。ZG ER 8415产品主要应用于特殊电子行业的超纯水精制中，如生产磁盘驱动器、显示设备、CD－ROM、独立的半导体设备、低密集成电路，或者用于后级集成电路的分块和配件操作中。这些应用即需要有高纯度的水质，又需要具有经济性。只要超纯水系统的设计合理，ZG ER 8415在精制混床中第一次营运出水就能达到15MΩ.cm以上。另外，ZG ER 8415高精度的后处理和高水平的再生度，同样可应用于其它一些普遍的超纯水制造行业中。

ZG ER 8415和组成它的树脂是经过后处理和高度再生，来保证离子的最低平衡泄漏。组成混床的H型阳树脂和OH型阴树脂其有极高的再生转型率。在进水处理好及合理的混床设计情况下，ZG ER 8415的出水电阻率能达到15 MΩ.cm以上。在实际应用中，使用情况说明ZG ER 8415在超纯水系统中完全能生产出15 MΩ.cm以上高纯度的水。

同国外类似产品: PUROLITE MB400

二、理化性能指标

指标名称	阳树脂（H型）	阴树脂（OH型）
含水量　　%	44.0~51.0	54.0~64.0
体积全交换容量 mmol /ml	≥2.0	≥1.1
湿视密度　　g/ml	0.75~0.85	0.65~0.71
均一系数	≤1.60	≤1.60
磨后圆球率　%	≥90	≥90
转型率　　%	H型≥99.0	OH型≥85.0
CO32- %	---	≤5.0
Cl- %	---	≤10.0
SO42- %	---	≤0.1

三、应用参考条件

应用指标	参考值
使用温度　　℃	10～30
树脂层高　　mm	≥800
清洗流速　　BV/h	30~60
运行流速　　BV/h	20~50
进水电阻率　　MΩ · cm	≥0.5
进水SiO2含量　　ppb	≤100.0

四、产品稳定性

本公司对ZG ER 8415进行了电阻率、TOC和动力学性能的检测，出厂的每一批ZG ER 8415都需能符合超纯水系统对树脂的要求。通过对产品的性能检测，本公司保证ZG ER 8415的质量和性能，同样确保ZG ER 8415在超纯水应用中运行稳定。

超纯水系统是很复杂的，它包含了很多个不同的操作单元，要保证出水水质，整个系统的性能和设计是很重要的在正常条件下，当进水电阻率0.5MΩ · cm时，可使用约半年；当进水电阻率5MΩ · cm时，可使用约一年。

五、ZG ER 8415运行出水的TOC和电阻率变化曲线。

六、树脂使用

1.对于电子级树脂的装填，应先用纯水冲洗进出水管道及交换柱，保证内部无杂质。

2.将电子级混床树脂缓缓倒入交换柱中，将树脂装填到规定高度，然后用盖子封住交换柱。

3.树脂在装填过程中，应保证交换柱内无水。若在装填时交换柱有容易导致树脂分层，从而影响出水水质和制水量。

4.用进水以30~60 BV/h流量对电子级树脂进行快速清洗，直至出水水质合格，即可进入制水。

七、树脂的储存

1. 电子级树脂应密封存放在室内阴凉处，避免阳光照射，远离锅炉、取暖器等加热装置，避免树脂脱水或结冰。

2. 电子级树脂具有极高的纯度，应严密注意产品包装的密封性，保持包装不破损，避免树脂受空气或其它杂质的污染，影响树脂的使用性能。

3. 电子级树脂在常温环境下储存期一般为6个月。应采取即买即用，先买先用的原则，避免电子级树脂存放时间过长，影响树脂的使用性能。

八、注意事项

离子效换树脂和吸附性聚合物在生产工艺过程中总含有一定量的副产品。使用者应该决定对于一些特定的用途哪些有机副产品应该去除，通过试验来保证在此项应用中净化水准能达到要求。使用者还应该保证其符合安全营运指标。除非有特殊说明，本公司没有建议其供货的离子效换树脂或聚合物吸附材料适合于一些特殊的用途。