

苏州诺虎供应商|铝合金精密铜件镜面抛光工艺(图)

产品名称	苏州诺虎供应商 铝合金精密铜件镜面抛光工艺(图)
公司名称	苏州诺虎自动化科技有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	诺虎:1 NF--9608:2 苏州市:3
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路150号
联系电话	0512-66074866 13915400776

产品详情

主要抛车加工、冲压、压铸、CNC、机加工等精密零件，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次性完成。只需3—15分钟就可以完成！不损坏工件精度！不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工。原理：是利用超强的电磁力，传导细小的研磨不锈钢棒，产生高速流动，调头等动作，在工件内孔，表面摩擦，一次性达到抛光，清洗，去除毛边等精密研磨效果。特点：1.轻铁类金属、非铁类金属、硬质塑料等精密零件成品，去除毛边、倒角、抛光、洗净等精密研磨工作一次完成 2.不规则状零件、孔内、管内、死角、夹缝等皆可研磨加工 3.加工速度快，操作简单安全，成本低 4.成品加工后不变形，不影响精度 用途：

1.去除毛边精密研磨 2.去除氧化薄膜工作 3.油迹成品表面抛光处理 4.锈蚀去除处理 5.烧结发黑痕迹处理 6.金饰业打磨洗净工作 适合行业产品：1.精密冲压零件 2.不锈钢零件，螺丝。 3.镁铝压铸零件 4.锌铝压铸零件 5.精密弹簧，弹片零件 6.电子，计算机，通信零件 7.走心，走刀，CNC自动零件 8.航天，医疗零件 说明：1.研磨速度快，平均一次研磨时间约5分至15分钟左右，配双加工槽替换工件快，可在机器运转中交换研磨零件 2.操作简单，绝对安全，一人可操作数台机器 3.成本低，不锈钢针为半永久性磨材，消耗极低，的耗材为研磨液 4.无污染，研磨液是含97%水份，故无毒性及发生火灾之虞，完全符合环保排放标准 5.研磨完成后，工件好处理，可用筛网，筛筒，电磁力，或分离机轻易将工件及不锈钢针分离 6.不锈钢针，技术咨询13915400776朱先生