威欧丁WSE-200铝氩弧焊机交直流焊机一机二用

产品名称	威欧丁WSE-200铝氩弧焊机交直流焊机一机二用
公司名称	天津市东丽区德润宏建材销售中心
价格	15875.00/台
规格参数	品牌:威欧丁 型号:WSE-200 产地:威欧丁
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1
联系电话	13512956871

产品详情

友情提醒： 1、可焊接铝制品厚度在0.8-8毫米厚度，推荐焊接铝产品的厚度在0.8-4mm厚度，在超过4毫米的情况下建议用气焊割枪做预热处理，预热温度达到以能够在铝母体上顺利形成熔池为标准，因为铝是良好的导体，散热性比较强，储能还比较多，明白这个道理有利于铝焊的使用控制。 2、WSE200一般多用于焊接薄件，如果是需要长时间持续使用，或者需要焊接的厚度在推荐厚度以外并且是持续工作，建议上工业级威欧丁WSME315B逆变脉冲铝氩弧焊
，这样人和机器都会比较舒服，正所谓有多大能耐干多少事情，量力而行。 3、市面上有少量WSE250的铝氩弧焊机并不是比威欧丁WSE200的实际使用强，实际的输出电流都会有虚标，这个大家都懂的！请不要被部分不懂焊机的经销商给忽悠，威欧丁焊机用良心做事，靠口碑做产品，欺蒙拐骗要不得！ 4、如果大厚件不是长期使用（指的不是专业从事铝氩弧焊加工或者专业铝氩弧焊维修），可以够用WSE200，也可以采用气焊的方式选用WE53的焊丝
气焊操作，配合WE53-F的焊粉使用，也可以用直流电焊机焊接，配合WE555铝电焊条焊接

威欧丁WSE-200铝氩弧焊机解释： · 采用大功率MOSEF开关器件和先进的逆变控制技术 · 采用PWM控制技术，恒流输出特性.电流控制jingque，可大范围连续调节焊 接电流 · 可输出交直流(AC/DC) 焊接电流， 交流时用于焊接铝，镁及某合金 · 高频引弧，引弧成功率高.电弧稳定， 焊缝成形好和质量高 · 具有交直流氩弧焊、手工电弧焊功能，一机二用，物超所值 · 具有过流、过压、边热自动保妒功能 . 体积小，重量轻，移动方便，高效， 节能可达30 % · 手工电弧焊时.适合于各种电焊条进行焊接 · 氩弧焊时可焊接各种金属，如铝及其合金、镁及其含金、碳钢、含金钢、铸铁以及不锈钢等材料

威欧丁WSE200铝氩弧焊机技术参数 电源电压(V) : 380V ±15% 频率（Hz）：50/60 额定输入容量（KVA）：4.5 额定输入电流（A）：20.5 空载电压（V）：56 焊接电流范围（A）：25-160

额定焊接电流（A）:200 额定焊接电压（V）：18 额定负载持续率(%):60 焊条直径(mm):1.6-4.0
电源效率(%):85 功率因素(COSφ) :0.9 防护等级(IP code):IP21S 绝缘等级:H 重量:25KG
尺寸(mm):600*350*490